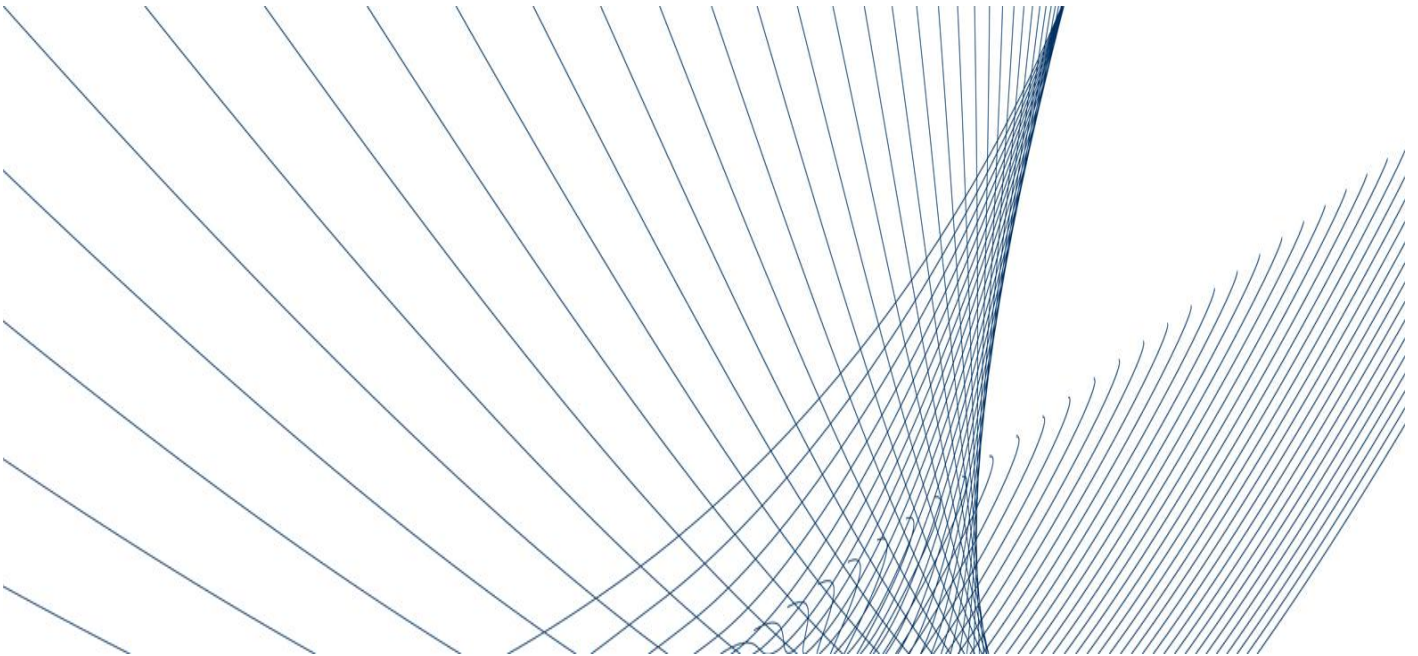


Roboter Dokumentation

kahka1516480r01rs--kux

Projekt:

VW 379



Inhaltsverzeichnis

1. Beschreibung	4
2. Systembeschreibung	4
3. Topologie.....	6
4. Lastdatenabnahmeprotokoll	8
5. Verwendete Eingänge	12
6. Verwendete Ausgänge	15
7. Verwendete Merker	19
8. Verwendete Zähler	21
9. Verwendete Analogausgänge.....	22
10. Verwendete Binärausgaben	23
11. Verwendete Timer	24
12. Verwendete Flags.....	25
13. Verwendete Timer Flags.....	29
14. Verwendete Makros.....	30
15. Verwendete Makros.....	31
15.1. Makro50.....	31
15.2. Makro51.....	31
15.3. Makro52.....	32
15.4. Makro59.....	34
16. Verwendete Folgen	35
16.1. Folge12.....	35
16.2. Folge22.....	39
16.3. Folge72.....	44
16.4. Folge123.....	46
16.5. Folge124.....	46
16.6. Folge125.....	48
17. Verwendete UPs.....	49
17.1. Up1.....	49
17.2. Up2.....	55
17.3. Up11.....	62
17.4. Up21.....	69
17.5. Up22.....	70
17.6. Up23.....	77
17.7. Up70.....	79
17.8. Up71.....	80
17.9. Up81.....	80
17.10. Up82.....	83
17.11. Up112.....	86
17.12. Up113.....	87

17.13.	Up114.....	88
17.14.	Up207.....	89
17.15.	Up209.....	90

1. Beschreibung

Anlage: kahka1 - Heckklappe Abschnitt 1
Schutzbereich: 51
Robotername: kahka1516480r01rs--kux
IP-Adresse: 172.2.226.200
Gateway: 172.2.226.1
Subnet mask: 255.255.255.0
Applikationen: Docking, Handling, Kleben_1

2. Systembeschreibung

Robotertyp: KR210R3100 ULTRA C4 FLR
Seriennummer: 619178
Softwareversion: 8.2.17
Verwendete VW User: 17.4.2

Calibration-Daten

Motor Difference	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
Tool 1	0.627997	2.58574	8.76485	-2.2872	7.97227	-0.326465	-0.531586
Tool 2	0.832503	4.02979	12.286	-2.42344	11.7914	-0.306671	-0.196498
Tool 7	0.627997	2.58574	8.76485	-2.2872	7.97227	-0.326465	-0.531586
Tool 8	0.832503	4.02979	12.286	-2.42344	11.7914	-0.306671	-0.196498
Tool 32	0.239554	0.329388	2.33719	-2.27759	1.53998	0.100035	-0.489047

Achslimits Gruppe Positiv

A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
185	-5	155	350	122.5	350	435

Achslimits Gruppe Negativ

A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
-185	-140	-120	-350	-122.5	-350	-4250

Tool-Daten

Tool	Name	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	A [deg]	B [deg]	C [deg]
1	Ext. Frame Greifer VW370	-1673.400	0.000	-2262.000	0.000	-45.000	0.000
2	Ext. Frame Greifer VW379	-1703.400	0.000	-2252.780	0.000	-45.000	0.000
7	Greifer VW370	-65.740	576.000	442.100	0.000	-81.000	0.000
8	Greifer VW379	24.080	-265.000	603.130	0.000	-45.000	-180.000
32	Docking	0.000	0.000	100.000	0.000	-90.000	0.000

Base-Daten

Base	Name	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	A [deg]	B [deg]	C [deg]
1	Ext. Kleben	-265.000	-1673.000	1134.500	0.000	90.000	0.000

Load-Daten

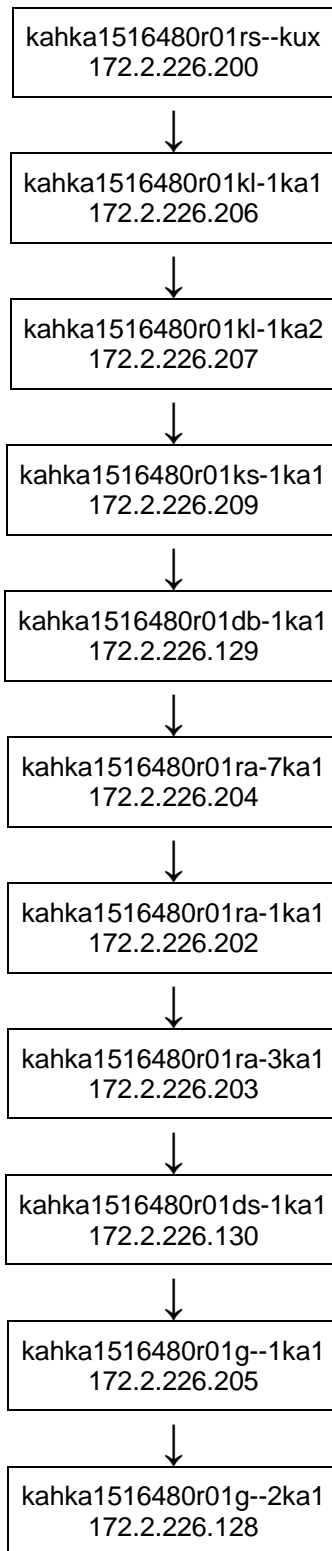
Tool	Weight [kg]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	A [deg]	B [deg]	C [deg]	Jx [kgm ²]	Jy [kgm ²]	Jz [kgm ²]
1	116.226	-	2.763	267.990	-	-	-	5.250	10.724	12.534

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

		75.289			90.012	0.044	172.753			
2	160.930	0.426	- 6.614	300.024	90.000	- 0.138	0.023	10.779	16.441	20.126
7	116.226	- 75.289	2.763	267.990	- 90.012	- 0.044	- 172.753	5.250	10.724	12.534
8	160.930	0.426	- 6.614	300.024	90.000	- 0.138	0.023	10.779	16.441	20.126

3. Topologie



4. Lastdatenabnahmeprotokoll

Abnahmeprotokoll

KUKA Roboter GmbH
Zugspitzstraße 140
D-86165 Augsburg
http://www.kuka-roboter.de



Erstellt durch: Kuka.Load 5.0.5 (File Version: 1.1.0.5, Program Version: 4.1.0.10)

Allgemeine Daten

Kunde:	VW/FAW Foshan (VW379)	Roboter SN:	619178
Station:	KAHKA1	Roboter Typ:	KR 210 R3100 ultra
KSS Release:	V8.2.17	Applikation:	
Ersteller:	PA Solutions, LDD Tool	Tool Name:	G1
Roboter Name:	KAHKA1516480R01RS--KUX	Tool Nr:	7
Steuerung:	KR C4	Netzspannung[V]:	400 (ggf. nach Trafo)
Kommentar:	Roboter KAHKA1516480R01RS--KUX Werkzeug G1		

Last am Flansch

Masse [kg]	116,23	
Massenschwerpunkt [mm]	Trägheit [kgm ²]	Orientierung [°]
Lx: -75,29	lx: 5,25	A: -90,011879
Ly: 2,76	ly: 10,72	B: -0,0443889983
Lz: 267,99	lz: 12,53	C: -172,752747

Zusatzlast A1-A3

Masse A3 [kg]	Masse A2 [kg]	Masse A1 [kg]
50,00	0,00	0,00
Massenschwerpunkt A3 [mm]	Massenschwerpunkt A2 [mm]	Massenschwerpunkt A1 [mm]
Lx: -400,00	Lx: 0,00	Lx: 0,00
Ly: 0,00	Ly: 0,00	Ly: 0,00
Lz: -1540,00	Lz: 0,00	Lz: 0,00
Trägheit A3 [kgm ²]	Trägheit A2 [kgm ²]	Trägheit A1 [kgm ²]
lx: 10,00	lx: 0,00	Lx: 0,00
ly: 10,00	ly: 0,00	Ly: 0,00
lz: 10,00	lz: 0,00	Lz: 0,00

Kunden Bestätigung

Lastdaten der Steuerung korrekt zugewiesen:

Lastdaten ermittelt durch: LDD Version 6.1.5

Ergebnis der KUKA-Load Auswertung: Freigabe des Robotertyps

Datum: 17.05.2015

Kunde _____ Datum _____

KUKA Zertifizierung

Die Abnahme ist:

- abgelehnt, weil: _____
- erteilt, unter Vorbehalt:
- erteilt, ohne Beschränkung

KUKA Roboter GmbH Datum

Eine Überlastung des Roboters ist nicht zulässig. Bei Überlast des Roboters ist ein sicheres Betreiben nicht gewährleistet. Externe Kräfte und Momente (z.B. Prozeßkräfte) sind in den Berechnungen nicht berücksichtigt. In diesem Fall ist im voraus Rücksprache mit KUKA zu halten. Für jeden Roboter sind dem System korrekt zugewiesene Lastdaten vorausgesetzt. Korrekte Betreuung von Robotern im Palettiermodus muss sichergestellt werden. Die Abnahme wird ohne Ausnahme nur für die aktuell angegebenen Lastdaten erteilt. Bei Änderung des Roboter Tools ist diese Abnahme ungültig!

Abnahmeprotokoll

KUKA Roboter GmbH
Zugspitzstraße 140
D-86165 Augsburg
http://www.kuka-roboter.de



Erstellt durch: Kuka.Load 5.0.5 (File Version: 1.1.0.5, Program Version: 4.1.0.10)

Allgemeine Daten

Kunde:	VW/FAW Foshan (VW379)	Roboter SN:	619178
Station:	KAHKA1	Roboter Typ:	KR 210 R3100 ultra
KSS Release:	V8.2.17	Applikation:	
Ersteller:	PA Solutions, LDD Tool	Tool Name:	G2
Roboter Name:	KAHKA1516480R01RS-KUX	Tool Nr:	8
Steuerung:	KR C4	Netzspannung[V]:	400 (ggf. nach Trafo)
Kommentar:	Roboter KAHKA1516480R01RS-KUX Werkzeug G2		

Last am Flansch

Masse [kg]	160,93	
Massenschwerpunkt [mm]	Trägheit [kgm ²]	Orientierung [°]
Lx: 0,43	lx: 10,78	A: 89,9997482
Ly: -6,61	ly: 16,44	B: -0,137854993
Lz: 300,02	lz: 20,13	C: 0,0225189999

Zusatzlast A1-A3

Masse A3 [kg]	Masse A2 [kg]	Masse A1 [kg]
50,00	0,00	0,00
Massenschwerpunkt A3 [mm]	Massenschwerpunkt A2 [mm]	Massenschwerpunkt A1 [mm]
Lx: -400,00	Lx: 0,00	Lx: 0,00
Ly: 0,00	Ly: 0,00	Ly: 0,00
Lz: -1540,00	Lz: 0,00	Lz: 0,00
Trägheit A3 [kgm ²]	Trägheit A2 [kgm ²]	Trägheit A1 [kgm ²]
lx: 10,00	lx: 0,00	Lx: 0,00
ly: 10,00	ly: 0,00	Ly: 0,00
lz: 10,00	lz: 0,00	Lz: 0,00

Kunden Bestätigung

Lastdaten der Steuerung korrekt zugewiesen:

Lastdaten ermittelt durch: LDD Version 6.1.5

Ergebnis der KUKA-Load Auswertung: Freigabe des Robotertyps

Datum: 17.05.2015

Kunde _____ Datum _____

KUKA Zertifizierung

Die Abnahme ist:

- abgelehnt, weil: _____
- erteilt, unter Vorbehalt:
- erteilt, ohne Beschränkung

KUKA Roboter GmbH Datum

Eine Überlastung des Roboters ist nicht zulässig. Bei Überlast des Roboters ist ein sicheres Betreiben nicht gewährleistet. Externe Kräfte und Momente (z.B. Prozeßkräfte) sind in den Berechnungen nicht berücksichtigt. In diesem Fall ist im voraus Rücksprache mit KUKA zu halten. Für jeden Roboter sind dem System korrekt zugewiesene Lastdaten vorausgesetzt. Korrekte Betreuung von Robotern im Palettiermodus muss sichergestellt werden. Die Abnahme wird ohne Ausnahme nur für die aktuell angegebenen Lastdaten erteilt. Bei Änderung des Roboter Tools ist diese Abnahme ungültig!

5. Verwendete Eingänge

E9	SRB Folgestart Makro SPS	
E12	Anlage ist in Automatik (K26)	Makro SPS
E14	Maschinelle Sicherheiten	Folge 123, 125, Makro 50
E15	Funktionstest ohne Bauteil	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 11, 21, 22, 23, 70, 71, 81, 82, 113, 114, 207, 209, Makro 51, 52, SPS, Step
E17	Quittierung Wartungsstellung	Folge 123, UP 112, 113, 114, 207, 209
E18	Halt in Wartungsbereich	Folge 12, 22, 72
E19	Wartung in Arbeitsfolge	Folge 12, 22, 72
E23	Keine Zutrittsanforderung	Folge 12, 22, 72, 123, 124, 125, UP 1, 2, 11, 21, 22, 23, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209
E24	Medien vorhanden	Folge 123, 125, Makro 50
E26	Quitt mit Wiederholung	Makro SPS, Step
E27	Quitt Weiter	Makro SPS, Step
E33	Quitt Arbeitsfertigmeldung W1	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E34	Quitt Arbeitsfertigmeldung W2	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E35	Quitt Arbeitsfertigmeldung W4	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E36	Quitt Arbeitsfertigmeldung W8	Makro 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15
E41	Roboterfreigabe 1 516480R01 < 516440R01	Folge 12, 22, UP 1, 2, 11, 21, Makro 20
E42	Roboterfreigabe 2 516480R01 < 716550R01	Makro 20, 51, 52
E43	Roboterfreigabe 3 516480R01 < 516510R01	Folge 12, Makro 20, 51, 52
E44	Roboterfreigabe 4 Rob < Rob	Folge 12, Makro 20, 51, 52
E45	Roboterfreigabe 5 Rob < Rob	Makro 20
E46	Roboterfreigabe 6 Rob < Rob	Makro 20
E47	Roboterfreigabe 7 Rob < Rob	Makro 20
E48	Roboterfreigabe 8 Rob < Rob	Makro 20
E49	Roboterfreigabe 9 Rob < Rob	Makro 20
E50	Roboterfreigabe 10 Rob < Rob	Makro 20
E51	Roboterfreigabe 11 Rob < Rob	Makro 20
E52	Roboterfreigabe 12 Rob < Rob	Makro 20
E53	Roboterfreigabe 13 Rob < Rob	Makro 20
E54	Roboterfreigabe 14 Rob < Rob	Makro 20
E55	Roboterfreigabe 15 Rob < Rob	Makro 20
E56	Roboterfreigabe 16 Rob < Rob	Makro 20
E61	Stellungsfreigabe 20 /KTV2 Station 516483/85/90 frei	Folge 12, 22, 72, UP 23
E62	Stellungsfreigabe 19 KTV2 Station 516483/85/90 belegt	Folge 12, 22, UP 23
E63	Stellungsfreigabe 18 /KTV1 Station 516470/75 frei	Folge 12, 22, UP 21
E64	Stellungsfreigabe 17 KTV1 Station 516470/75 belegt	Folge 12, 22, 72, UP 21
E76	Stellungsfreigabe 5 MS2V2 Station 516483/85/90 Einlegen Ausfahren	Folge 22, UP 23
E77	Stellungsfreigabe 4 MS1V2 Station 516483/85/90 Einlegen Einfahren	Folge 12, 22, 72, UP 23
E79	Stellungsfreigabe 2 MS2V1 Station 516470/75 Entnahme Ausfahren	Folge 12, 22, UP 21
E80	Stellungsfreigabe 1 MS1V1 Station 516470/75 Entnahme Einfahren	Folge 12, 22, 72, UP 21
E81	Quitt. Verriegelung 1 516480R01 > 516440R01	Makro 20
E82	Quitt. Verriegelung 2 516480R01 > 716550R01	Makro 20
E83	Quitt. Verriegelung 3 516480R01 > 516510R01	Makro 20
E84	Quitt. Verriegelung 4 Rob > Rob	Makro 20
E85	Quitt. Verriegelung 5 Rob > Rob	Makro 20
E86	Quitt. Verriegelung 6 Rob > Rob	Makro 20
E87	Quitt. Verriegelung 7 Rob > Rob	Makro 20
E88	Quitt. Verriegelung 8 Rob > Rob	Makro 20
E89	Quitt. Verriegelung 9 Rob > Rob	Makro 20
E90	Quitt. Verriegelung 10 Rob > Rob	Makro 20
E91	Quitt. Verriegelung 11 Rob > Rob	Makro 20
E92	Quitt. Verriegelung 12 Rob > Rob	Makro 20
E93	Quitt. Verriegelung 13 Rob > Rob	Makro 20
E94	Quitt. Verriegelung 14 Rob > Rob	Makro 20
E95	Quitt. Verriegelung 15 Rob > Rob	Makro 20
E96	Quitt. Verriegelung 16 Rob > Rob	Makro 20

E121	G Anwahl Multi-Greifer 1 in Wartung	Folge 124, Makro 50
E122	G Anwahl Multi-Greifer 2 in Wartung	Folge 124, Makro 50
E128	Online Freigabe 2 von Roboter XY	Makro SPS
E132	Reserviert	Makro 50
E161	KL1 Anwahl ohne Kleben	UP 1, 2, 11, 22, Makro 180
E163	KL1 Anwahl Spuelen / * 2K Spuelen	Folge 124, Makro 50, 182, 183
E166	KL1 Anwahl Pistole 1	Folge 124, Makro 50
E168	KL1 Heizung / Fasspumpe nachtriggern	Makro SPS
E169	KL1 Bauteil i.O.	Makro 184
E170	KL1 Bauteil Nacharbeiten	Makro 184
E171	KL1 Bauteil Ausschleusen	Makro 184
E514	K1 Kuehlwasser Durchfluss Min. i.O.	Makro SPS
E515	K1 Kuehlwasser Durchfluss Max. i.O.	Makro SPS
E516	BD01ND Kontrolle Niederdruck	Makro 50, SPS
E537	DKBE1 Dockingsystem angedockt	UP 81, 82, Makro 50, 420, 421
E538	DKBE1R Dockingsystem verriegelt	UP 81, 82, Makro 50, 420, 421
E539	DKBE1V Dockingsystem entriegelt	UP 81, 82, Makro 50, 420, 421
E540	DKRM1 Dockingsystem i.O.	UP 81, 82, Makro 422
E545	DB1BE01E Steuerluft vorhanden	UP 81, 82
E547	DB1BE1V Abdeckklappe 1 ist auf	UP 81, 82
E548	DB1BE1R Abdeckklappe 1 ist zu	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82
E549	DB2BE1V Abdeckklappe 2 ist auf	UP 81, 82
E550	DB2BE1R Abdeckklappe 2 ist zu	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82
E551	DB1BT1 Bahnhof 1 ist belegt	Folge 12, 22, 72, 124, UP 81, 82, Makro 50
E552	DB2BT1 Bahnhof 2 ist belegt	Folge 12, 22, 72, 124, UP 81, 82, Makro 50
E577	GBD01E Steuerluft vorhanden	Makro 342, 343
E578	GBD01E Steuerluft nicht vorhanden	Makro 342, 343
E579	GBE11aR Zentrierzylinder ist auf	Makro 50, 51
E580	GBE11aV Zentrierzylinder ist zu	Makro 50, 51
E581	GBE11bR Zentrierzylinder ist auf	Makro 51
E582	GBE11bV Zentrierzylinder ist zu	Makro 51
E583	GBE12aR Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E584	GBE12aV Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E585	GBE12bR Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E586	GBE12bV Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E587	GBE12cR Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E588	GBE12cV Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E589	GBE12dR Spannzyylinder ist auf	Makro 51
E590	GBE12dV Spannzyylinder ist zu	Makro 51
E601	GBT12 Typkontrolle Heckklappe VW370	Makro 51
E603	GBT13 Typkontrolle Heckklappe GTI	Makro 51
E607	GBT11 Teilekontrolle VW370CN	Makro 51
E617	G Handling / Greifer	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51
E619	G2BD12V Saugzylinder ist ein	Folge 72, UP 21, 23, 81, 82, 114, 209, Makro 52
E621	G2BD14V Saugzylinder ist ein	Folge 72, UP 21, 23, 81, 82, 114, 209, Makro 52
E627	G2BE11aR Spannzyylinder zurueck	Makro 50, 52
E628	G2BE11aV Spannzyylinder vorn	Makro 50, 52
E629	G2BE11bR Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E630	G2BE11bV Spannzyylinder vorn	Makro 52
E631	G2BE11cR Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E632	G2BE11cV Spannzyylinder vorn	Makro 52
E633	G2BE11dR Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E634	G2BE11dV Spannzyylinder vorn	Makro 52
E635	G2BE13R Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E636	G2BE13V Spannzyylinder vorn	Makro 52
E637	G2BE15aR Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E638	G2BE15aV Spannzyylinder vorn	Makro 52
E639	G2BE15bR Spannzyylinder zurueck	Makro 52
E640	G2BE15bV Spannzyylinder vorn	Makro 52
E649	G2BT12/1 Teilkontrolle	Makro 52
E651	G2BT12/2 Teilkontrolle	Makro 52

E653	G2BT11/1 Teilkontrolle	Makro 52
E655	G2BT11/2 Teilkontrolle	Makro 52
E701	G1BD03E Steuerluft vorhanden	Makro 342, 343
E702	G1BD03E Steuerluft nicht vorhanden	Makro 342, 343
E703	G1BD02E Steuerluft vorhanden	Makro 342, 343
E704	G1BD02E Steuerluft nicht vorhanden	Makro 342, 343
E1505	KL1 Quitt. Programm W1	Makro 180, 182, 183
E1506	KL1 Quitt. Programm W2	Makro 180, 182, 183
E1507	KL1 Quitt. Programm W4	Makro 180, 182, 183
E1508	KL1 Quitt. Programm W8	Makro 180, 182, 183
E1509	KL1 Quitt. Programm W16	Makro 180, 182, 183
E1510	KL1 Quitt. Programm W32	Makro 180, 182, 183
E1511	KL1 Quitt. Programm W64	Makro 180, 182, 183
E1512	KL1 Quitt. Programm W128	Makro 180, 182, 183
E1513	KL1 Quitt. Parameter W1	Makro 180
E1514	KL1 Quitt. Parameter W2	Makro 180
E1515	KL1 Quitt. Parameter W4	Makro 180
E1516	KL1 Quitt. Parameter W8	Makro 180
E1517	KL1 Quitt. Parameter W16	Makro 180
E1518	KL1 Quitt. Parameter W32	Makro 180
E1519	KL1 Quitt. Parameter W64	Makro 180
E1520	KL1 Quitt. Parameter W128	Makro 180
E1521	KL1 Quitt. Pistole W1	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 11, 22, 112
E1522	KL1 Quitt. Pistole W2	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 11, 22, 112
E1523	KL1 Quitt. Pistole W4	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 11, 22, 112
E1524	KL1 Keine Sammelstoerung	Makro 180, 181, 182, 183, 184
E1525	KL1 Kein Fehler Dosiereinheit	Makro 180, 181, 184
E1526	KL1 Kein Fehler Kleberauftrag	Makro 180, 181, 184
E1527	KL1 Betriebsbereit	Makro 180, 182, 183
E1528	KL1 In Automatik	Makro 180, 182
E1529	KL1 Vordruck Kleben bereit	Makro 180
E1530	KL1 Rueckmeldung Simulationsbetrieb	Makro 180
E1531	KL1 Anforderung Fuellen	Makro 180, 181, 184
E1532	KL1 Dosierer 1 gefuellt	Makro 180
E1534	KL1 Anforderung Spuelen	Makro 182, 183
E1535	KL1 Spuelen laeuft	Makro 182
E1536	KL1 Spuelen fertig	Makro 183
E1539	KL1 Quitt. Bauteil i.O.	Makro 184
E1540	KL1 Quitt. Bauteil Nacharbeit	Makro 184
E1541	KL1 Quitt. Bauteil n.i.O.	Makro 184
E1542	KL1 Abstand i.O.	Makro 184
E1543	KL1 Messen beendet	Makro 180, 181
E1546	KL1 Energiesparmodus aktiv	Makro 180, 182, 183
E1547	Reserviert	Makro 184
E1550	KL1 Heizung ist an	Makro 180
E1551	KL1 Heizung Temperatur i.O.	Makro 180, 182, 183, SPS
E2113	KL1bBD01E Steuerluft vorhanden*	Makro 185, 186, 187, Step
E2114	KL1bBD01E Steuerluft nicht vorhanden*	Makro 185, 186, 187, Step
E2115	KL1bBE1R Schwenkeinheit in Ruhest.	Makro 187, Step
E2116	KL1bBE1V Schwenkeinheit in Arbeitsst.	Makro 187, Step
E2117	KL1bBD1 Freigabedruck vorhanden	Makro 187, Step
E2118	KL1bBD1 Freigabedruck nicht vorhanden	Makro 187, Step

6. Verwendete Ausgänge

A9	Bereit Makro SPS	
A11	RK 8 Single Step/Hand UP 207, 209, Makro SPS	
A12	RK 9 Automatik Makro 342, 343, SPS	
A15	PF0 Roboter ist im Punkt 0	Folge 12*, 22*, 72*, 123*, 124*, 125*, Makro 0
A16	SAK Roboter ist auf der Bahn	Makro SPS
A17	Roboter in Wartungsstellung	UP 112*, 113*, 114*, 207*, 209*
A18	Roboter in Wartungsbereich	Folge 12*, 22*, 72*
A23	Schutzgitter gesperrt	Folge 12*, 22*, 72*, 123*, 124*, 125*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 182*, 183*, 420*, 421*, 422*
A33	Arbeitsfertigmeldung W1	Makro 0*
A34	Arbeitsfertigmeldung W2	Makro 0*
A35	Arbeitsfertigmeldung W4	Makro 0*
A36	Arbeitsfertigmeldung W8	Makro 0*
A37	Typinfo W1 von Roboter	Makro 0*
A38	Typinfo W2 von Roboter	Makro 0*
A39	Typinfo W4 von Roboter	Makro 0*
A40	Typinfo W8 von Roboter	Makro 0*
A41	Roboterfreigabe 1 516480R01 > 516440R01	Folge 12*, 22*, 72*, 124*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 20*, 0*
A42	Roboterfreigabe 2 516480R01 > 716550R0	Folge 12*, 22*, 72*, 124*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 20*, 0*
A43	Roboterfreigabe 3 516480R01 > 516510R01	Folge 12*, 22*, 72*, 124*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 20*, 0*
A44	Roboterfreigabe 4 Rob > Rob	Folge 12*, 22*, 72*, 124*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 20*, 0*
A45	Roboterfreigabe 5 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A46	Roboterfreigabe 6 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A47	Roboterfreigabe 7 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A48	Roboterfreigabe 8 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A49	Roboterfreigabe 9 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A50	Roboterfreigabe 10 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A51	Roboterfreigabe 11 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A52	Roboterfreigabe 12 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A53	Roboterfreigabe 13 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A54	Roboterfreigabe 14 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A55	Roboterfreigabe 15 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A56	Roboterfreigabe 16 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A57	Werkzeugfreigabe 24 Rob > Anlage	Makro 0*
A58	Werkzeugfreigabe 23 Rob > Anlage	Makro 0*
A59	Werkzeugfreigabe 22 Rob > Anlage	Makro 0*
A60	Werkzeugfreigabe 21 Rob > Anlage	Makro 0*
A61	Werkzeugfreigabe 20 Rob > Anlage	Makro 0*
A62	Werkzeugfreigabe 19 Rob > Anlage	Makro 0*
A63	Werkzeugfreigabe 18 Rob > Anlage	Makro 0*
A64	Werkzeugfreigabe 17 Rob > Anlage	Makro 0*
A65	Werkzeugfreigabe 16 Rob > Anlage	Makro 0*
A66	Werkzeugfreigabe 15 Rob > Anlage	Makro 0*
A67	Werkzeugfreigabe 14 Rob > Anlage	Makro 0*
A68	Werkzeugfreigabe 13 Rob > Anlage	Makro 0*
A69	Werkzeugfreigabe 12 Rob > Anlage	Makro 0*
A70	Werkzeugfreigabe 11 Rob > Anlage	Makro 0*
A71	Werkzeugfreigabe 10 Rob > Anlage	Makro 0*
A72	Werkzeugfreigabe 9 POS1V3 Station 516476	Makro 0*
A73	Werkzeugfreigabe 8 PF2V3 Station 516476 Zylinder Rueck	Makro 0*
A74	Werkzeugfreigabe 7 PF1V3 Station 516476	Makro 0*
A75	Werkzeugfreigabe 6 POS1V2 Station 516483/85/90	Folge 12*, 22*, UP 23*, Makro 0*
A76	Werkzeugfreigabe 5 PF2V2 Station 516483/85/90 Zylinder vor	Folge 22*, UP 23*, Makro 0*

A77	Werkzeugfreigabe 4 PF1V2 Station 516483/85/90	Folge 12*, 22*, 72*, 124*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 0*
A78	Werkzeugfreigabe 3 POS1V1 Station 516470/75	Folge 12*, 22*, UP 21*, Makro 0*
A79	Werkzeugfreigabe 2 PF2V1 Station 516470/75 Zylinder Rueck	Folge 12*, 22*, UP 21*, Makro 0*
A80	Werkzeugfreigabe 1 PF1V1 Station 516470/75	Folge 12*, 22*, 72*, 124*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*, Makro 0*
A81	Anford. Verriegelung 1 516480R01 > 516440R01	Folge 12*, 22*, UP 1*, 2*, 11*, 21*, Makro 20*, 0*
A82	Anford. Verriegelung 2 516480R01 > 716550R01	Folge 22*, UP 23*, Makro 20*, 0*
A83	Anford. Verriegelung 3 516480R01 > 516510R01	Folge 12*, 22*, UP 23*, Makro 20*, 0*
A84	Anford. Verriegelung 4 Rob > Rob	Folge 12*, 22*, UP 23*, Makro 20*, 0*
A85	Anford. Verriegelung 5 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A86	Anford. Verriegelung 6 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A87	Anford. Verriegelung 7 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A88	Anford. Verriegelung 8 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A89	Anford. Verriegelung 9 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A90	Anford. Verriegelung 10 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A91	Anford. Verriegelung 11 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A92	Anford. Verriegelung 12 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A93	Anford. Verriegelung 13 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A94	Anford. Verriegelung 14 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A95	Anford. Verriegelung 15 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A96	Anford. Verriegelung 16 Rob > Rob	Makro 20*, 0*
A113	Reserviert	Makro 420*, 421*, 422*, 430*, 432*, 433*
A114	Reserviert	Makro 420*, 421*
A115	Reserviert	Makro 421*, 422*
A120	Reserviert	Makro 185*, 186*, 187*
A121	G Prozess aktiv	Makro 342*, 343*
A122	G Verklemmanzeige	Makro 342*, 343*
A125	G Sammelstoerung	Makro 342*, 343*
A127	Online Online Freigabe 1 fuer Roboter XY	Makro SPS*
A128	FRG Online Freigabe 2 fuer Roboter XY	Makro SPS*
A161	KL1 Prozess aktiv	Makro 180*, 181*, 182*, 183*, 185*, 186*, 187*, Step*
A162	KL1 Beim Zeigen	Makro 184*, Step*
A163	KL1 Beim Spielen / Beim Spielen 2K	Makro 182*, 183*
A176	KL1 Sammelstoerung	Makro Step*
A520	K1 Brenner Einspruehen ein	Makro Step*
A539	DKKYP1V Dockingsystem entriegeln	UP 81*, 82*, Makro 420*, 421*, 422*
A540	DKQUIT Stoerung quittieren	Makro 422*
A545	DB1KYP01E Freigabe Steuerluft	Makro 430*, 432*, 433*, 434*, 435*
A547	DB1BE1V Abdeckklappe 1 auf	Makro 430*, 434*
A548	DB1BE1R Abdeckklappe 1 zu	Makro 430*, 434*
A549	DB2BE1V Abdeckklappe 2 auf	Makro 430*, 435*
A550	DB2BE1R Abdeckklappe 2 zu	Makro 430*, 435*
A553	Reserviert	Makro 430*, 432*, 433*, 436*, 437*
A555	Reserviert	Makro 430*, 436*
A556	Reserviert	Makro 430*, 436*
A557	Reserviert	Makro 430*, 437*
A558	Reserviert	Makro 430*, 437*
A561	Reserviert	Makro 430*, 432*, 433*, 438*, 439*
A563	Reserviert	Makro 430*, 438*
A564	Reserviert	Makro 430*, 438*
A565	Reserviert	Makro 430*, 439*
A566	Reserviert	Makro 430*, 439*
A569	Reserviert	Makro 430*, 432*, 433*, 440*, 441*
A571	Reserviert	Makro 430*, 440*
A572	Reserviert	Makro 430*, 440*
A573	Reserviert	Makro 430*, 441*
A574	Reserviert	Makro 430*, 441*
A577	G1KYP01E Freigabe Steuerluft	Makro 342*, 343*, 359*, 0*
A579	GKYP11V Zentrierzylinder zu	Makro 343*, 344*
A580	GKYP11R Zentrierzylinder auf	Makro 342*, 344*

A581	GKYP12V Spannzyylinder zu	Makro 343*, 345*
A582	GKYP12R Spannzyylinder auf	Makro 342*, 345*
A583	G Spanngruppe 3 ZU	Makro 343*, 346*
A584	G Spanngruppe 3 AUF	Makro 342*, 346*
A585	G2KYP11V Spannzyylinder vorn	Makro 343*, 347*
A586	G2KYP11R Spannzyylinder zurueck	Makro 342*, 347*
A587	G2KYP13V Spannzyylinder vorn	Makro 343*, 348*
A588	G2KYP13R Spannzyylinder zurueck	Makro 342*, 348*
A589	G2KYP15V Spannzyylinder vorn	Makro 343*, 349*
A590	G2KYP15R Spannzyylinder zurueck	Makro 342*, 349*
A591	G Spanngruppe 7 ZU	Makro 343*, 350*
A592	G Spanngruppe 7 AUF	Makro 342*, 350*
A593	G Spanngruppe 8 ZU	Makro 343*, 351*
A594	G Spanngruppe 8 AUF	Makro 342*, 351*
A595	G Spanngruppe 9 ZU	Makro 343*, 352*
A596	G Spanngruppe 9 AUF	Makro 342*, 352*
A597	G Spanngruppe 10 ZU	Makro 343*, 353*
A598	G Spanngruppe 10 AUF	Makro 342*, 353*
A599	G Spanngruppe 11 ZU	Makro 343*, 354*
A600	G Spanngruppe 11 AUF	Makro 342*, 354*
A601	G Spanngruppe 12 ZU	Makro 343*, 355*
A602	G Spanngruppe 12 AUF	Makro 342*, 355*
A603	G Spanngruppe 13 ZU	Makro 343*, 356*
A604	G Spanngruppe 13 AUF	Makro 342*, 356*
A605	G Spanngruppe 14 ZU	Makro 343*, 357*
A606	G Spanngruppe 14 AUF	Makro 342*, 357*
A607	G Spanngruppe 15 ZU	Makro 343*, 358*
A608	G Spanngruppe 15 AUF	Makro 342*, 358*
A609	G Spanngruppe 16 ZU	Makro 343*, 359*
A610	G Spanngruppe 16 AUF	Makro 342*, 359*
A617	G Saugkreis 1 Saugen EIN	Makro 343*, 360*
A618	G Saugkreis 1 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342*, 360*
A619	G2KYP12V Saugkreis 2 Saugen EIN	Makro 343*, 361*
A620	G2KYP12R Saugkreis 2 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342*, 361*
A621	G2KYP14V Saugkreis 3 Saugen EIN	Makro 343*, 362*
A622	G2KYP14R Saugkreis 3 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342*, 362*
A623	G Saugkreis 4 Saugen EIN	Makro 343*, 363*
A624	G Saugkreis 4 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342*, 363*
A625	G Saugkreis 5 Saugen EIN	Makro 343*, 364*
A626	G Saugkreis 5 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342*, 364*
A627	G Saugkreis 6 Saugen EIN	Makro 343*, 365*
A628	G Saugkreis 6 Saugen AUS / Ablasen	Makro 342*, 365*
A701	G1KYP03E Freigabe Steuerluft	Makro 342*, 343*
A703	G1KYP02E Freigabe Steuerluft	Makro 342*, 343*
A1505	KL1 Programmanwahl W1	Makro 180, 182, 183
A1506	KL1 Programmanwahl W2	Makro 180, 182, 183
A1507	KL1 Programmanwahl W4	Makro 180, 182, 183
A1508	KL1 Programmanwahl W8	Makro 180, 182, 183
A1509	KL1 Programmanwahl W16	Makro 180, 182, 183
A1510	KL1 Programmanwahl W32	Makro 180, 182, 183
A1511	KL1 Programmanwahl W64	Makro 180, 182, 183
A1512	KL1 Programmanwahl W128	Makro 180, 182, 183
A1513	KL1 Parameteranwahl W1	Makro 180
A1514	KL1 Parameteranwahl W2	Makro 180
A1515	KL1 Parameteranwahl W4	Makro 180
A1516	KL1 Parameteranwahl W8	Makro 180
A1517	KL1 Parameteranwahl W16	Makro 180
A1518	KL1 Parameteranwahl W32	Makro 180
A1519	KL1 Parameteranwahl W64	Makro 180
A1520	KL1 Parameteranwahl W128	Makro 180
A1521	KL1 Pistolenanwahl W1 Folge	12*, 22*, 72*, UP 1*, 2*, 11*, 22*, 112*

A1522 KL1 Pistolenanwahl W2Folge 12*, 22*, 72*, UP 1*, 2*, 11*, 22*, 112*
A1523 KL1 Pistolenanwahl W4Folge 12*, 22*, 72*, UP 1*, 2*, 11*, 22*, 112*
A1527 KL1 Betriebsfreigabe Makro SPS*
A1528 KL1 Roboter in Automatik Makro SPS*
A1529 KL1 Start Prozess Makro 180*, 181*, 182*, SPS
A1531 KL1 Dosierer fuellen Makro 180*, 181*, 182*, 184*
A1534 KL1 Freigabe Spuelen Makro 182*, 183*
A1535 KL1 Spuelen Makro 180*, 182*, 183*, SPS
A1539 KL1 Quitt. Bauteil i.O. Makro 180*, 182*, 184*
A1540 KL1 Anfrage Nacharbeit moeglich Makro 181*, 184*
A1541 KL1 Quitt. Bauteil n.i.O. Makro 180*, 182*, 184*
A1542 KL1 Abstandsmessung Ein Makro 181*, 184*
A1543 KL1 Messen Ende Makro 180*, 181*, 182*
A1544 KL1 Pistole Auf UP 1*, 2*, 11*, 22*
A1547 KL1 Pumpenzeit Reset Makro SPS*
A1550 KL1 Heizung Reset Makro SPS*
A2113 KL1bKYP01E Freigabe Steuerluft* Makro 185*, 186*, 187*, Step*
A2115 KL1bKYP1R Schwenkeinheit in Ruhest.schwenken Makro 185*, 186*, 187*, Step*
A2116 KL1bKYP1V Schwenkeinheit in Arbeitsst.schwenken Makro 185*, 186*, 187*, Step*
A2117 KL1bKYP1FBR Freigabe in Endlage halten Makro 185*, 186*, 187*, Step*
A2118 KL1bKYP1FBV Freigabe Bewegung Makro 185*, 186*, 187*, Step*
A4039 Prozess aktiv Makro SPS, Step
A4042 Betriebsart T1 UP 207, 209
A4060 PERI_RDY Makro SPS

7. Verwendete Merker

M1	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 12, UP 1, 2, Makro 51*, 52*
M2	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 12, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51*, 52*
M3	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 22, UP 11, Makro 51*, 52*
M4	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51*, 52*
M5	Zusammenfassung Fahrbedingungen	UP 70, Makro 51*, 52*
M7	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 72, UP 21, 22, 23, 71, Makro 51*, 52*
M8	Zusammenfassung Fahrbedingungen	Folge 72, UP 21, 23, 81, 82, 114, 209, Makro 51*, 52*
M27	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	UP 21, 23, Makro 51*, 52*
M28	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Folge 22, UP 23, Makro 51*, 52*
M29	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Makro 50*
M30	Zusammenfassung Fahrbedingungen,	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 11, 22, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209, Makro 50*, 52
M31	Greifer Spanngruppe 1 AUF	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51*, 52*, 342, 343
M32	Greifer Spanngruppe 1 ZU	Folge 12, 22, UP 1, 2, 11, 70, Makro 51*, 52*, 342, 343
M33	Greifer Spanngruppe 2 AUF	Folge 12, 22, UP 81, 82, 113, 207, Makro 51*, 52*, 342, 343
M34	Greifer Spanngruppe 2 ZU	Folge 12, 22, UP 1, 2, 11, 70, Makro 51*, 52*, 342, 343
M35	Greifer Spanngruppe 3 AUF	Makro 342, 343
M36	Greifer Spanngruppe 3 ZU	Makro 342, 343
M37	Greifer Spanngruppe 4 AUF	Folge 72, UP 21, 23, 81, 82, 114, 209, Makro 51*, 52*, 342, 343
M38	Greifer Spanngruppe 4 ZU	Folge 72, UP 21, 22, 23, 71, Makro 51*, 52*, 342, 343
M39	Greifer Spanngruppe 5 AUF	Folge 72, UP 21, 23, 81, 82, 114, 209, Makro 51*, 52*, 342, 343
M40	Greifer Spanngruppe 5 ZU	Folge 72, UP 21, 22, 23, 71, Makro 51*, 52*, 342, 343
M41	Greifer Spanngruppe 6 AUF	Folge 72, UP 21, 23, 81, 82, 114, 209, Makro 51*, 52*, 342, 343
M42	Greifer Spanngruppe 6 ZU	Folge 72, UP 21, 22, 23, 71, Makro 51*, 52*, 342, 343
M43	Greifer Spanngruppe 7 AUF	Makro 342, 343
M44	Greifer Spanngruppe 7 ZU	Makro 342, 343
M45	Greifer Spanngruppe 8 AUF	Makro 342, 343
M46	Greifer Spanngruppe 8 ZU	Makro 342, 343
M47	Greifer Spanngruppe 9 AUF	Makro 342, 343
M48	Greifer Spanngruppe 9 ZU	Makro 342, 343
M49	Greifer Spanngruppe 10 AUF	Makro 342, 343
M50	Greifer Spanngruppe 10 ZU	Makro 342, 343
M51	Greifer Spanngruppe 11 AUF	Makro 342, 343
M52	Greifer Spanngruppe 11 ZU	Makro 342, 343
M53	Greifer Spanngruppe 12 AUF	Makro 342, 343
M54	Greifer Spanngruppe 12 ZU	Makro 342, 343
M55	Greifer Spanngruppe 13 AUF	Makro 342, 343
M56	Greifer Spanngruppe 13 ZU	Makro 342, 343
M57	Greifer Spanngruppe 14 AUF	Makro 342, 343
M58	Greifer Spanngruppe 14 ZU	Makro 342, 343
M59	Greifer Spanngruppe 15 AUF	Makro 342, 343
M60	Greifer Spanngruppe 15 ZU	Makro 342, 343
M61	Greifer Spanngruppe 16 AUF	Makro 342, 343
M62	Greifer Spanngruppe 16 ZU	Makro 342, 343
M63	Sauger 1 EIN	Folge 12, 22, UP 1, 2, 11, 70, Makro 51*, 52*, 342, 343
M64	Sauger 2 EIN	Folge 72, UP 21, 22, 23, 71, Makro 51*, 52*, 342, 343
M65	Sauger 3 EIN	Folge 72, UP 21, 22, 23, 71, Makro 51*, 52*, 342, 343
M66	Sauger 4 EIN	Makro 342, 343
M67	Sauger 5 EIN	Makro 342, 343
M68	Sauger 6 EIN	Makro 342, 343
M81	Dockingkupplung angedockt	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 11, 21, 22, 23, 70, 71, 81, 82, 113, 114, 207, 209, Makro 50*, 52
M82	Docking-Bahnhof 1 frei	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 11, 70, 81, 82, 113, 207, 209, Makro 50*
M83	Docking-Bahnhof 2 frei	Folge 12, 22, 72, 124, UP 21, 22, 23, 71, 81, 82, 114, 209, Makro 50*, 52
M97	Flanke-Umdrehungen KF1 (PZ1)	Makro Trigger
M104	Flanke-Umdrehungen KF1 (PZ2)	Makro Trigger
M111	Flanke-Umdrehungen KF3 (PZ3)	Makro Trigger

M128	Online Freigabe Roboter 1	Makro SPS
M129	Online Freigabe Roboter 2	Makro SPS

8. Verwendete Zähler

I1	IST-Umdrehungen beim Fraesen	Makro Trigger*, Step*
I2	Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1 SZ1)	Makro Trigger
I3	Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1 SZ1)	Makro Trigger
I4	Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ1 (PZ1 SZ1)	Makro Trigger, Step*
I5	Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ2/SP2 SZ1 (PZ1 SZ2)	Makro Trigger
I6	Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ2/SP2 SZ1 (PZ1 SZ2)	Makro Trigger
I7	Umdr. Normalfraesen EZ2/SP2 SZ1 (PZ1 SZ2)	Makro Trigger
I8	Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1 SZ2) (Docking)	Makro Trigger
I9	Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1 SZ2) (Docking)	Makro Trigger
I10	Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ2 (PZ1 SZ2) (Docking)	Makro Trigger
I11	Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1 SZ3) (Docking)	Makro Trigger
I12	Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1 SZ3) (Docking)	Makro Trigger
I13	Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ3 (PZ1 SZ3) (Docking)	Makro Trigger
I14	Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1 SZ4) (Docking)	Makro Trigger
I15	Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1 SZ4) (Docking)	Makro Trigger
I16	Umdr. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ4 (PZ1 SZ4) (Docking)	Makro Trigger
I17	Umdr. Startfraesen Teil 1 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3 SZ1)	Makro Trigger
I18	Umdr. Startfraesen Teil 2 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3 SZ1)	Makro Trigger
I19	Umdr. Normalfraesen EZ3/SP3 SZ1 (PZ3 SZ1)	Makro Trigger
I23	MS Zeit fuer Einspruehen	Makro Step
I24	MS Verzoegerungszeit EZ/SP ZU (Versetzeinheit KF)	Makro Step
I43	Q-Tool SZ3 Warnung	Makro Step
I44	Q-Tool SZ3 Fehler	Makro Step
I45	Q-Tool SZ3 keine Daten	Makro Step*

9. Verwendete Analogausgänge

ana1 KL1 Material Sollwert UP 1*, 2*, 11*, 22*

10. Verwendete Binärausgaben

bin1	EZ1/SP1 Programm-Nr.	Makro Step*
bin3	SK1 Punktnummer	Makro Step*
bin4	EZ2/SP2 Programm-Nr.	Makro Step*
bin6	SK2 Punktnummer	Makro Step*
bin7	EZ3/SP3 Programm-Nr.	Makro Step*
bin9	SK3 Punktnummer	Makro Step*
bin10	KL1 Programm-Nr.	Folge 12*, 22*, 72*, UP 1*, 2*, 11*, 22*, 112*
bin11	KL1 Parameter	Folge 12*, 22*, 72*, UP 1*, 2*, 11*, 22*, 112*, Makro 181*
bin18	Arbeitsfertigmeldung	Makro 1*, 2*, 3*, 4*, 5*, 6*, 7*, 8*, 9*, 10*, 11*, 12*, 13*, 14*, 15*
bin19	Prozesspkt./geraete-Nr.	UP 112*, 113*, 114*

11. Verwendete Timer

t1	Folge 12*, 22*, 72*, 124*
t2	Folge 12*, 22*, 72*, 124*
t3	UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*
t7	Makro Step*
t8	Makro Step*
t9	Makro Step*
t10	Makro 180*, 181*, 182*, 183*, 185*, 186*, 187*, 342*, 343*, 420*, 421*, 422*
t11	Makro Step*
t20	Makro SPS*

12. Verwendete Flags

F1	Anwahl Spanngruppe 1 Folge 12*, 22*, UP 1*, 2*, 11*, 70*, 81*, 82*, 113*, 207*, Makro 340*, 342*, 343*
F2	Anwahl Spanngruppe 2 Folge 12*, 22*, UP 1*, 2*, 11*, 70*, 81*, 82*, 113*, 207*, Makro 340*, 342*, 343*
F3	Anwahl Spanngruppe 3 Makro 340*, 342*, 343*
F4	Anwahl Spanngruppe 4 Folge 72*, UP 21*, 22*, 23*, 71*, 81*, 82*, 114*, 209*, Makro 340*, 342*, 343*
F5	Anwahl Spanngruppe 5 Folge 72*, UP 21*, 22*, 23*, 71*, 81*, 82*, 114*, 209*, Makro 340*, 342*, 343*
F6	Anwahl Spanngruppe 6 Folge 72*, UP 21*, 22*, 23*, 71*, 81*, 82*, 114*, 209*, Makro 340*, 342*, 343*
F7	Anwahl Spanngruppe 7 Makro 340*, 342*, 343*
F8	Anwahl Spanngruppe 8 Makro 340*, 342*, 343*
F9	Anwahl Spanngruppe 9 Makro 340*, 342*, 343*
F10	Anwahl Spanngruppe 10 Makro 340*, 342*, 343*
F11	Anwahl Spanngruppe 11 Makro 340*, 342*, 343*
F12	Anwahl Spanngruppe 12 Makro 340*, 342*, 343*
F13	Anwahl Spanngruppe 13 Makro 340*, 342*, 343*
F14	Anwahl Spanngruppe 14 Makro 340*, 342*, 343*
F15	Anwahl Spanngruppe 15 Makro 340*, 342*, 343*
F16	Anwahl Spanngruppe 16 Makro 340*, 342*, 343*
F17	Anwahl Saugkreis 1 Folge 12*, 22*, UP 1*, 2*, 11*, 70*, 81*, 82*, 113*, 207*, Makro 340*, 342*, 343*
F18	Anwahl Saugkreis 2 Folge 72*, UP 21*, 22*, 23*, 71*, 81*, 82*, 114*, 209*, Makro 340*, 342*, 343*
F19	Anwahl Saugkreis 3 Folge 72*, UP 21*, 22*, 23*, 71*, 81*, 82*, 114*, 209*, Makro 340*, 342*, 343*
F20	Anwahl Saugkreis 4 Makro 340*, 342*, 343*
F21	Anwahl Saugkreis 5 Makro 340*, 342*, 343*
F22	Anwahl Saugkreis 6 Makro 340*, 342*, 343*
F23	Anwahl Greifer/Sauger/DB/KL Eimer AUF Makro 340*, 342*, 343*, 344*, 345*, 346*, 347*, 348*, 349*, 350*, 351*, 352*, 353*, 354*, 355*, 356*, 357*, 358*, 359*, 360*, 361*, 362*, 363*, 364*, 365*, 432*, 433*, 434*, 435*, 436*, 437*, 438*, 439*, 440*, 441*
F24	Durchlaufmerker Makro 344 Makro 342*, 343*, 344*
F25	Durchlaufmerker Makro 345 Makro 342*, 343*, 345*
F26	Durchlaufmerker Makro 346 Makro 342*, 343*, 346*
F27	Durchlaufmerker Makro 347 Makro 342*, 343*, 347*
F28	Durchlaufmerker Makro 348 Makro 342*, 343*, 348*
F29	Durchlaufmerker Makro 349 Makro 342*, 343*, 349*
F30	Durchlaufmerker Makro 350 Makro 342*, 343*, 350*
F31	Durchlaufmerker Makro 351 Makro 342*, 343*, 351*
F32	Durchlaufmerker Makro 352 Makro 342*, 343*, 352*
F33	Durchlaufmerker Makro 353 Makro 342*, 343*, 353*
F34	Durchlaufmerker Makro 354 Makro 342*, 343*, 354*
F35	Durchlaufmerker Makro 355 Makro 342*, 343*, 355*
F36	Durchlaufmerker Makro 356 Makro 342*, 343*, 356*
F37	Durchlaufmerker Makro 357 Makro 342*, 343*, 357*
F38	Durchlaufmerker Makro 358 Makro 342*, 343*, 358*
F39	Durchlaufmerker Makro 359 Makro 342*, 343*, 359*
F40	Durchlaufmerker Makro 360 Makro 342*, 343*, 360*
F41	Durchlaufmerker Makro 361 Makro 342*, 343*, 361*
F42	Durchlaufmerker Makro 362 Makro 342*, 343*, 362*
F43	Durchlaufmerker Makro 363 Makro 342*, 343*, 363*
F44	Durchlaufmerker Makro 364 Makro 342*, 343*, 364*
F45	Durchlaufmerker Makro 365 Makro 342*, 343*, 365*
F53	Sprung wenn keine Anwahl kurzes Abblasen Makro 342*
F54	Anwahl ohne Abblasen bei Saugkreisen Makro 51*, 52*, 342, 360, 361, 362, 363, 364, 365
F55	Anwahl 3. Ventilinsel auf dem Robotergreifer Makro 51*, 52*, 342, 343
F56	Anwahl 2. Ventilinsel auf dem Robotergreifer Makro 51*, 52*, 342, 343
F57	Anwahl 1. Ventilinsel auf dem Robotergreifer Makro 51*, 52*, 342*, 343*
F58	Saugkreis 1 bis 6 Makro 340*, 342*, 343*
F59	Luftpolster aufbauen Makro 342, 343*
F60	Greifer Spanngruppe 9 bis 16 Makro 340*, 342*, 343*
F61	Greifer Spanngruppe 1 bis 8 Makro 340*, 342*, 343*
F62	Greifer - Docking Makro 421

F64	SZ1 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F65	SZ2 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F66	SZ3 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F67	SZ4 an EZ1/SP1 (fuer Kappenfraesen)	Makro Step
F78	EZ1/SP1 Vorwahl Startfraesen	Makro Step*
F79	EZ1/SP1 Vorwahl Normalfraesen	Makro Step*
F80	FK von SK1 abspeichern (PZ1)	Makro SPS*
F90	FRG RSK-Fraesen Roboter EZ1/SP1	Makro Step
F91	FK RSK-Fraesen Roboter EZ1/SP1	Makro Step*
F92	FRG RSK-Fraesen stat. EZ1/SP1 SZ1	Makro Step
F93	FK RSK-Fraesen stat. EZ1/SP1 SZ1	Makro Step*
F94	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ1 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F95	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F96	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ1 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F97	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ1 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F98	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ1 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F99	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ1 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F100	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ2 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F101	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F102	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ2 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F103	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ2 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F104	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ2 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F105	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ2 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F106	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ3 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F107	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F108	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ3 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F109	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ3 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F110	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ3 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F111	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ3 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F112	U. Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ4 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F113	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F114	U. Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ4 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F115	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ1/SP1 SZ4 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F116	U. Normalfraesen EZ1/SP1 SZ4 i.O. (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F117	Hilfsflag Normalfraesen EZ1/SP1 SZ4 (PZ1)	Makro Trigger*, Step*
F122	EZ1/SP1 Fehler Kappenverschleiss SZ1	Makro Step*
F127	EZ1/SP1 K ¹ hlwasser Durchfluss i.O.	Makro SPS*
F130	EZ1/SP1 Anwahl 2 Huebe Normal Fraesen	Makro Step
F138	EZ2 Vorwahl Startfraesen	Makro Step*
F139	EZ2 Vorwahl Normalfraesen	Makro Step*
F140	FK von SK2 abspeichern (PZ2)	Makro SPS*
F148	FRG RSK-Fraesen stat. EZ2/SP2 SZ1	Makro Step
F149	FK RSK-Fraesen stat. EZ2/SP2 SZ1	Makro Step*
F150	U. Startfraesen T1 EZ2/SP2 SZ1 i.O. (PZ2)	Makro Trigger*, Step*
F151	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ2/SP2 SZ1 (PZ2)	Makro Trigger*, Step*
F152	U. Startfraesen T2 EZ2/SP2 SZ1 i.O. (PZ2)	Makro Trigger*, Step*
F153	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ2/SP2 SZ1 (PZ2)	Makro Trigger*, Step*
F154	U. Normalfraesen EZ2/SP2 SZ1 i.O. (PZ2)	Makro Trigger*, Step*
F155	Hilfsflag Normalfraesen EZ2/SP2 SZ1	Makro Trigger*, Step*
F160	EZ2/SP2 Fehler Kappenverschleiss	Makro Step*
F162	EZ2/SP2 K ¹ hlwasser Durchfluss i.O.	Makro SPS*
F164	EZ2/SP2 Anwahl 2 Huebe Normal Fraesen	Makro Step
F174	EZ3 Vorwahl Startfraesen	Makro Step*
F175	EZ3 Vorwahl Normalfraesen	Makro Step*
F176	FK von SK3 abspeichern (PZ3)	Makro SPS*
F184	FRG RSK-Fraesen stat. EZ3/SP3 SZ1	Makro Step
F185	FK RSK-Fraesen stat. EZ3/SP3 SZ1	Makro Step*
F186	U. Startfraesen T1 EZ3/SP3 SZ1 i.O. (PZ3)	Makro Trigger*, Step*
F187	Hilfsflag Startfraesen T1 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3)	Makro Trigger*, Step*
F188	U. Startfraesen T2 EZ3/SP3 SZ1 i.O. (PZ3)	Makro Trigger*, Step*
F189	Hilfsflag Startfraesen T2 EZ3/SP3 SZ1 (PZ3)	Makro Trigger*, Step*

F190	U. Normalfraesen EZ3/SP3 SZ1 i.O. (PZ3)	Makro Trigger*, Step*
F191	Hilfsflag Normalfraesen EZ3/SP3 SZ1 (PZ3)	Makro Trigger*, Step*
F196	EZ3/SP3 Fehler Kappenverschleiss	Makro Step*
F198	EZ3/SP3 K ¹ hlwasser Durchfluss i.O.	Makro SPS*
F200	EZ3/SP3 Anwahl 2 Huebe Normal Fraesen	Makro Step
F283	Medienueberwachung bei Docking Aus	Makro 420*, 421*
F285	2SZ an SK1	Makro Step
F287	Durchlaufmerker Fraesen	Makro Trigger, Step*
F289	Vorw. mit Kappenwechsler	Makro Step
F290	SZ Arbeitshub-Kompensierung	Makro Step*
F291	Kuehlwasserabfrage min/max (NEU)	Makro Step*
F298	keine Wiederh. Bei Schwei?ung n.i.O.	Makro Step
F303	Fehler SZ ?Resetj°	Makro SPS
F307	2SZ an SK1 Startfraesen	Makro Step*
F308	2SZ an SK1 Normalfraesen	Makro Step*
F312	Hilfsflag RSK KF Initiator belegt	Makro Step*
F313	Hilfsflag RSK KF Initiator frei	Makro Step*
F321	RSK in Grundstellung	Makro Step*
F322	RSK Fehler KF Motor / Initiator	Makro Step*
F323	RSK Fehler KS Ruhestellung	Makro Step*
F324	RSK Fehler KS Arbeitsstellung	Makro Step*
F325	RSK Fehler EZ/SP Kraftaufbau	Makro Step*
F326	RSK Fehler EZ/SP Messen	Makro Step*
F327	RSK Fehler EZ/SP K-Schweissung	Makro Step*
F328	RSK Fehler KF Versetzeinheit	Makro Step*
F329	RSK Sammelstoerung / Zeitueberschreitung	Makro Step*
F330	Vorwahl Kappenfraeser dauerhaft ausblasen	Makro Step
F336	KL1 ohne nachtriggern	Makro SPS
F337	KL1 Heizung und Pumpe nachtriggern	Makro 180*, 182*, 183*, SPS*
F338	KL1 Antriebe aus - nachtriggern	Makro SPS*
F339	KL1 Antriebe aus - nachtriggern	Makro SPS*
F340	KL1 Manuell Spuelen	Makro 182*
F341	KL1 Bedingt Dosierer fuellen Fehler	Makro 50*
F342	KL1 Fehler Dosierer	Makro 181*, 184*
F343	KL1 Fehler Kleberauftrag	Folge 12, 22, 72, Makro 181*, 184*
F344	KL1 Kleberauftrag i.O.	Makro 184*
F345	KL1 Ausschleusen bei Kleberauftragsfehler	Makro 184*
F347	KL1 Sammelstoerung	Makro 180*, 181*, 182*, 183*, 184*
F348	KL1 mit Automatischer Nacharbeit	Makro 184
F350	KL1 Wiederbefuellen durch Roboter	Makro 50*, 180, 181, 184
F351	KL1 Hilfsflag Wiederbefuellen durch Roboter	Makro 181*, 184*
F352	KL1 FRG Schwenken in Ruhestellung	Makro Step*
F353	KL1 FRG Schwenken in Arbeitsstellung	Makro Step*
F356	Reserviert	Makro 184*
F357	KL2 ohne nachtriggern	Makro SPS
F358	KL2 Heizung und Pumpe nachtriggern	Makro SPS
F359	KL2 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS*
F360	KL2 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS*
F373	KL2 FRG Schwenken in Ruhestellung	Makro Step*
F374	KL2 FRG Schwenken in Arbeitsstellung	Makro Step*
F378	KL3 ohne nachtriggern	Makro SPS
F379	KL3 Heizung und Pumpe nachtriggern	Makro SPS
F380	KL3 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS*
F381	KL3 Antriebe aus-nachtriggern	Makro SPS*
F394	KL3 FRG Schwenken in Ruhestellung	Makro Step*
F395	KL3 FRG Schwenken in Arbeitsstellung	Makro Step*
F489	Fehler ?Resetj°	Makro SPS
F511	IBS Alternativen zuschalten	Makro 50*
F512	IBS Alternative 1 nicht zuschalten	Makro 50*, 59
F513	IBS Alternative 2 nicht zuschalten	Makro 50*, 59
F523	KYP01E mit Rueckm. Steuerluft vorh.	Makro 50*, 185, 186, 187, 342, 343, Step*

F524	KYP01E mit Rueckm. Steuerluft nicht vorh.	Makro 50*, 185, 186, 187, 342, 343, Step*
F525	Ohne Prozess in Single Step	Makro 180, SPS*
F528	Mit MS Reinigung an KS Schwenkeinheit	Makro Step
F529	Mit MS Reinigung an Pneum. Schwenkeininh.	Makro Step
F534	Mit Nieten 1 elektr.	Makro SPS
F535	Mit Nieten 1 Hydr.	Makro SPS
F536	Mit Nieten 2 elektr.	Makro SPS
F537	Mit Nieten 2 Hydr.	Makro SPS
F538	Mit Durchsetzfuegen 1 elektr.	Makro SPS
F539	Mit Durchsetzfuegen 1 Pneum.	Makro SPS
F540	Mit Durchsetzfuegen 2 elektr.	Makro SPS
F541	Mit Durchsetzfuegen 2 Pneum.	Makro SPS
F542	Mit Kleben 1	Makro 50*, SPS*
F543	Mit Kleben 2	Makro SPS
F544	Mit Kleben 3	Makro SPS
F556	Mit Profinet	Makro 50*
F559	Mit Interbus Alternativen	Makro 50*
F564	Mit Roboter als Zangenausgleich	Makro Step
F565	Mit Stosspunktzange	Makro Step
F570	MS1 Lichtbogen einschalten	Makro SPS*
F571	MS1 Hilfsflag Lichtbogen EIN	Makro SPS
F574	MS1 Einspruehen ueber Stromquelle	Makro Step
F575	MS1 Mit Einspruehen	Makro Step
F576	MS1 Mit Versetzeinheit	Makro Step
F579	MS2 Lichtbogen einschalten	Makro SPS*
F580	MS2 Hilfsflag Lichtbogen EIN	Makro SPS
F583	MS2 Einspruehen ueber Stromquelle	Makro Step
F584	MS2 Mit Einspruehen	Makro Step
F585	MS2 Mit Versetzeinheit	Makro Step
F597	MS Zuendung bei Fehler	Makro SPS
F603	MS1 Start Reinigung	Makro Step*
F604	MS1 Reinigung gestartet	Makro Step*
F605	MS1 FK Reinigung	Makro Step*
F607	MS2 Start Reinigung	Makro Step*
F608	MS2 Reinigung gestartet	Makro Step*
F609	MS2 FK Reinigung	Makro Step*
F840	Hilfsflag DK Vertikales Docking	Makro 50*, 420
F841	Anwahl Docking Bahnhof 1	Folge 12*, 22*, 72*, UP 81*, 82*, Makro 430*, 432*, 433*
F842	Anwahl Docking Bahnhof 2	Folge 12*, 22*, 72*, UP 81*, 82*, Makro 430*, 432*, 433*
F843	Anwahl Docking Bahnhof 3	Makro 430*, 432*, 433*
F844	Anwahl Docking Bahnhof 4	Makro 430*, 432*, 433*
F845	Anwahl Docking Bahnhof 5	Makro 430*, 432*, 433*
F846	Anwahl Docking Bahnhof 6	Makro 430*, 432*, 433*
F847	Anwahl Docking Bahnhof 7	Makro 430*, 432*, 433*
F848	Anwahl Docking Bahnhof 8	Makro 430*, 432*, 433*
F930	Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 12*, UP 81*, 82*, Makro 51
F931	Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 22*, Makro 51
F941	Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 124*
F942	Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 124*
F943	Anwender (ohne Trockenlauf)	Folge 124*
F960	Fahrbedingung erfuellt	Makro SPS
F980	Override ist auf 100%	Makro 180
F985	Roboter in Single Step	Makro SPS*

13. Verwendete Timer Flags

t1	Folge 12*, 22*, 72*, 124*
t2	Folge 12*, 22*, 72*, 124*
t3	UP 1*, 2*, 11*, 21*, 22*, 23*, 70*, 71*, 81*, 82*, 112*, 113*, 114*, 207*, 209*
t7	Makro Step*
t8	Makro Step*
t9	Makro Step*
t10	Makro 180*, 181*, 182*, 183*, 185*, 186*, 187*, 342*, 343*, 420*, 421*, 422*
t11	Makro Step*
t20	Makro SPS*
T7	Ueberwachungszeit RSK (KF) Makro Step
T8	Ueberwachungszeit RSK (KS) Makro Step
T9	Ueberwachungszeit RSK (SZ) Makro Step
T10	Ueberwachungszeit Makros Makro 180, 181, 182, 183, 185, 186, 187, 342, 343, 420, 421, 422
T20	Ueberwachungszeit Freilaufende SPS Makro SPS

14. Verwendete Makros

Makro0	RUECKSETZEN_EA	Folge 12, 22, 72, 123, 124, 125
Makro1	TEIL_ARBEITSF_1	Folge 12, 22, UP 21
Makro2	TEIL_ARBEITSF_2	UP 1, 2, 11, 22, 70, 71
Makro3	TEIL_ARBEITSF_3	Folge 12, 22, UP 23
Makro15	GESAMT_ARBEITSF	Folge 12, 22, 72
Makro20	ROBOTER VERRIEGELUNGEN	Folge 12, 22, UP 1, 2, 11, 21, 23
Makro50	MERKER_INITIALISIERUNG	Folge 12, 22, 72, 124, UP 1, 2, 11, 21, 22, 23, 70, 71, 81, 82, 112, 113, 114, 207, 209
Makro51	Merkerbildung VW370	UP 81, 82, Makro 50
Makro52	Merkerbildung VW379	UP 81, 82, Makro 50
Makro180	KL1_KLEBEN_START	UP 1, 2, 11, 22
Makro181	KL1_KLEBEN_ENDE	UP 1, 2, 11, 22
Makro182	KL1_SPUELEN_START	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 11, 22, 112
Makro183	KL1_SPUELEN_ENDE	Folge 12, 22, 72, UP 1, 2, 11, 22, 112
Makro184	KL1_BT_Zeigen	UP 70, 71
Makro340	GREIFER INIT	Folge 12, 22, 72, UP 21, 23, 81, 82, 113, 114, 207, 209
Makro342	GREIFER AUF/SAUGKREIS AUS	Folge 12, 22, 72, UP 21, 23, 81, 82, 113, 114, 207, 209
Makro343	GREIFER ZU/SAUGKREIS EIN	Folge 12, 22, UP 1, 2, 11, 21, 22, 23, 70, 71
Makro344	SPANNGRUPPE 1 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro345	SPANNGRUPPE 2 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro346	SPANNGRUPPE 3 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro347	SPANNGRUPPE 4 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro348	SPANNGRUPPE 5 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro349	SPANNGRUPPE 6 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro350	SPANNGRUPPE 7 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro351	SPANNGRUPPE 8 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro352	SPANNGRUPPE 9 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro353	SPANNGRUPPE 10 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro354	SPANNGRUPPE 11 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro355	SPANNGRUPPE 12 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro356	SPANNGRUPPE 13 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro357	SPANNGRUPPE 14 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro358	SPANNGRUPPE 15 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro359	SPANNGRUPPE 16 ZU/AUF	Makro 342, 343
Makro360	SAUGKREIS 1 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro361	SAUGKREIS 2 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro362	SAUGKREIS 3 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro363	SAUGKREIS 4 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro364	SAUGKREIS 5 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro365	SAUGKREIS 6 EIN/AUS	Makro 342, 343
Makro420	DK_ABDOCKEN	UP 81, 82
Makro421	DK_ANDOCKEN	UP 81, 82
Makro422	DK Fehler Reset	UP 81, 82
Makro430	DB INIT	UP 81, 82
Makro432	DB_AUF	UP 81, 82
Makro433	DB_ZU	Folge 12, 22, 72, UP 81, 82
Makro434	DB 1 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro435	DB 2 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro436	DB 3 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro437	DB 4 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro438	DB 5 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro439	DB 6 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro440	DB 7 ZU/AUF	Makro 432, 433
Makro441	DB 8 ZU/AUF	Makro 432, 433

15. Verwendete Makros

15.1. Makro50

Makro Anfang

```
-- KYP01E mit Rueckm. Steuerluft vorh. --  
F523 = EIN  
-- KYPxE mit Rueckm. Steuerluft nicht vorhanden --  
F524 = AUS  
-- KL1 im Tech --  
F542 = EIN  
-- KL1 bedingt Dosierer fuellen Fehler --  
F341 = EIN  
-- KL1 mit Wiederbefuellen durch Roboter --  
F350 = EIN  
-- ----- Flag Docking ----- --  
-- Aktivierung Docken mit Profinet im Technologiepaket --  
F556 = EIN  
-- Teilnehmer DB1 nicht ankoppeln --  
F512 = E551 + E579 + E580  
-- Teilnehmer DB2 nicht ankoppeln --  
F513 = E552 + E627 + E628  
-- Ansprung Makro 59 --  
F559 = !F512 + !F513  
WARTE (F559) ZEIT 2[1/10Sek]  
-- IBS Alternativen zuschalten --  
F511 = EIN  
-- Keine Abfrage: DKBE1 Dockingsystem nicht angedockt --  
F840 = EIN  
-- Hilfe Merker Wartungsbereich --  
M29 = E121 + E122 + E132 + E163 + E166  
-- Maschinelle Sicherheit --  
M30 = E14 & E24 & E516  
-- Dockingkupplung angedockt --  
M81 = E537 & E538 & !E539  
-- Docking-Bahnhof 1 frei --  
M82 = !E551 & E552  
-- Docking-Bahnhof 2 frei --  
M83 = E551 & !E552  
-- Merker Greifer1 VW370 --  
SPSMAKRO51 = M82  
-- Merker Greifer2 VW379 --  
SPSMAKRO52 = M83
```

15.2. Makro51

Makro Anfang

```
-- ===== --  
-- Makro 51 - Merkerinitialisierung VW370 --  
-- ===== --  
-- Anwahl 1. Ventilinsel (Greifer 1 - VW370) --  
F55 = AUS  
F56 = AUS  
F57 = EIN  
-- Anwahl ohne Abblasen bei Saugkreisen --
```

F54 = EIN
-- --
-- BTK Merker --
-- --
-- Bauteilkontrolle VW370 belegt Greifer 1 --
M1 = E601 & !E603 & E607 + E15
-- Bauteilkontrolle VW370 frei Greifer 1 --
M2 = !E601 & !E603 & !E607
-- Bauteilkontrolle GTI belegt Greifer 1 --
M3 = E603 & E607 + E15
-- Bauteilkontrolle GTI frei Greifer 1 --
M4 = !E603 & !E607
-- Bauteilkontrolle VW370 oder GTI belegt Greifer 1 --
M5 = M1 & F930 + M3 & F931 + E15
-- Bauteilkontrolle VW379 belegt Greifer 2 --
M7 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW379 frei Greifer 2 --
M8 = AUS
-- --
-- Hilfe Merker --
-- --
M27 = AUS
M28 = E42 & E43 & E44
-- --
-- Spanner Merker --
-- --
-- Spanngruppe 1 Auf Greifer 1 --
M31 = E579 & !E580 & E581 & !E582
-- Spanngruppe 1 Zu Greifer 1 --
M32 = !E579 & E580 & !E581 & E582
-- Spanngruppe 2 Auf Greifer 1 --
M33 = E583 & !E584 & E585 & !E586 & E587 & !E588 & E589 & !E590
-- Spanngruppe 2 Zu Greifer 1 --
M34 = !E583 & E584 & !E585 & E586 & !E587 & E588 & !E589 & E590
-- Spanngruppe 4 Auf Greifer 2 --
M37 = AUS
-- Spanngruppe 4 Zu Greifer 2 --
M38 = AUS
-- Spanngruppe 5 Auf Greifer 2 --
M39 = AUS
-- Spanngruppe 5 Zu Greifer 2 --
M40 = AUS
-- Spanngruppe 6 Auf Greifer 2 --
M41 = AUS
-- Spanngruppe 6 Zu Greifer 2 --
M42 = AUS
-- --
-- Sauger Merker --
-- --
-- Sauger 1 Ein Greifer 1 --
M63 = E617 + E15
-- Sauger 2 Ein Greifer 2 --
M64 = AUS
-- Sauger 3 Ein Greifer 2 --
M65 = AUS

15.3. Makro52

Makro Anfang


```
-- ===== --
-- Makro 52 - Merkerinitialisierung VW379 --
-- ===== --
-- Anwahl 2. Ventilinsel (Greifer 2 - VW379) --
F55 = AUS
F56 = EIN
F57 = AUS
-- Anwahl ohne Abblasen bei Saugkreisen --
F54 = EIN
-- --
-- BTK Merker --
-- --
-- Bauteilkontrolle VW370 belegt Greifer 1 --
M1 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW370 frei Greifer 1 --
M2 = AUS
-- Bauteilkontrolle GTI belegt Greifer 1 --
M3 = AUS
-- Bauteilkontrolle GTI frei Greifer 1 --
M4 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW370 oder GTI belegt Greifer 1 --
M5 = AUS
-- Bauteilkontrolle VW379 belegt Greifer 2 --
M7 = E649 & E651 & E653 & E655 + E15
-- Bauteilkontrolle VW379 frei Greifer 2 --
M8 = !E649 & !E651 & !E653 & !E655
-- --
-- Hilfe Merker --
-- --
M27 = M30 & M81 & M83
M28 = E42 & E43 & E44
-- --
-- Spanner Merker --
-- --
-- Spanngruppe 1 Auf Greifer 1 --
M31 = AUS
-- Spanngruppe 1 Zu Greifer 1 --
M32 = AUS
-- Spanngruppe 2 Auf Greifer 1 --
M33 = AUS
-- Spanngruppe 2 Zu Greifer 1 --
M34 = AUS
-- Spanngruppe 4 Auf Greifer 2 --
M37 = E627 & !E628 & E629 & !E630 & E631 & !E632 & E633 & !E634
-- Spanngruppe 4 Zu Greifer 2 --
M38 = !E627 & E628 & !E629 & E630 & !E631 & E632 & !E633 & E634
-- Spanngruppe 5 Auf Greifer 2 --
M39 = E635 & !E636
-- Spanngruppe 5 Zu Greifer 2 --
M40 = !E635 & E636
-- Spanngruppe 6 Auf Greifer 2 --
M41 = E637 & !E638 & E639 & !E640
-- Spanngruppe 6 Zu Greifer 2 --
M42 = !E637 & E638 & !E639 & E640
-- --
-- Sauger Merker --
-- --
-- Sauger 1 Ein Greifer 1 --
M63 = AUS
-- Sauger 2 Ein Greifer 2 --
M64 = E619 + E15
```

-- Sauger 3 Ein Greifer 2 --
M65 = E621 + E15

15.4. Makro59

Makro Anfang

-- DB1_Greifer 1 --

GOTO Label 1 = F512

KUKA PN-Docken ID-Nr =205 Zuschalten EIN

Label 1

-- DB2_Greifer 2 --

GOTO Label 2 = F513

KUKA PN-Docken ID-Nr =128 Zuschalten EIN

Label 2

16. Verwendete Folgen

16.1. Folge12

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

A15 = EIN

SPSMAKRO0 = EIN

Warte auf Folgenstart

-- Folge12 - VW370 Arbeitsfolge --

-- UP81 - Abdocken G2 VW379 - Andocken G1 VW370 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] PU

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t1 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A77 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A41 = EIN

A42 = EIN

A43 = EIN

A44 = EIN

-- typinfo VW370 --

F930 = EIN

-- Grundstellung Aus --

A15 = AUS

F841 = !E548

F842 = !E550

SPSMAKRO433 = F841 + F842

WARTE BIS E548 & E550

WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M30

UP81 = M83 + E551 & E552

-- Warte Freigabe Entnahme aus ST6470 --

-- Verriegelung 1 6440r01 EIN (E41) --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A77 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A41 = EIN

A42 = EIN

A43 = EIN

A44 = EIN

WARTE BIS M81 & M82

WARTE BIS M2

F1 = EIN

SPSMAKRO342 = M2

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS M31
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M33
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 2
bin11 (EIN) = 1
WARTE (EIN) ZEIT 1 [1/10Sek]
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15
WARTE BIS E64 & E80
A81 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A80 = AUS
A79 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-- In Position Entnehmen ST6470 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M1
A78 = EIN
A79 = EIN
WARTE BIS E79
F1 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M34 & M63
SPSMAKRO1 = EIN
A78 = AUS
A79 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E79 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Profilfrei ST6470 EIN --
-- Verriegelung 1 6440r01 AUS (E41) --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A80 = EIN
A41 = EIN
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- UP1 VW370 Ext. Kleben --
Label 1
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 2
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
UP1 = EIN
UP70 = F343 + E162
GOTO Label 1 = F343
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Warte Freigabe Ablegen in ST6490 --
-- Verriegelung 3 6510r01 EIN (E43) --
-- Verriegelung 4 6390r01 EIN (E44) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN

A44 = EIN
-- Roboter in Wartungsbereich --
A18 = EIN
WARTE BIS E61 & E77 & !E18 + E19
-- Roboter nicht in Wartungsbereich --
A18 = AUS
WARTE BIS E61 & E77
A83 = EIN
A84 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A77 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E61 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E77 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- In Position Ablegen ST6490 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A75 = EIN
WARTE BIS E62
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M33 & !E617
F1 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M31
SPSMAKRO3 = EIN
A75 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E43 & E44 & E62 & E77 & !E617 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E43 & E44 & E62 & E77 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E62 & E77 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E43 & E44 & E62 & E77 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = E43 & E44 & E62 & E77 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-- Profilfrei ST6490 EIN --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A77 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E43 & E44 & !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-- Verriegelung 3 6390r01 AUS (E43) --
-- Verriegelung 4 6510r01 AUS (E44) --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F930 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
-- Fertigmeldung gesamt --
SPSMAKRO15 = EIN
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

16.2. Folge22

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart

-- Folge22 - GTI Arbeitsfolge --

-- UP81 - Abdocken G2 VW379 - Andocken G1 VW370 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t1 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
-- typinfo GTI --
F931 = EIN
-- Grundstellung Aus --
A15 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550

SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP81 = M83 + E551 & E552
-- Warte Freigabe Entnahme aus ST6470 --
-- Verriegelung 1 6440r01 EIN (E41) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M4
F1 = EIN
SPSMAKRO342 = M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M31
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M33
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 4
bin11 (EIN) = 1
WARTE (EIN) ZEIT 1[1/10Sek]
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15
WARTE BIS E64 & E80
A81 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A80 = AUS
A79 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E617 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-- In Position Entnehmen ST6470 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M3
A78 = EIN
A79 = EIN
WARTE BIS E79
F1 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M34 & M63
SPSMAKRO1 = EIN
A78 = AUS
A79 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E79 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Profilfrei ST6470 EIN --
-- Verriegelung 1 6440r01 AUS (E41) --
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A80 = EIN
A41 = EIN
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- UP11 GTI Ext. Kleben --
Label 1
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 4
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161

SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
UP11 = EIN
UP70 = F343 + E162
GOTO Label 1 = F343
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Warte Freigabe Ablegen in ST6485 --
-- Verriegelung 2 6440r01 EIN (E42) --
-- Verriegelung 3 6510r01 EIN (E43) --
-- Verriegelung 4 6390r01 EIN (E44) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
-- Roboter in Wartungsbereich --
A18 = EIN
WARTE BIS E61 & E77 & !E18 + E19
-- Roboter nicht in Wartungsbereich --
A18 = AUS
WARTE BIS E61 & E77
A82 = EIN
A83 = EIN
A84 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
A77 = AUS
A76 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E61 & E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E77 & M3 & M28 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- In Position Ablegen ST6485 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A75 = EIN
WARTE BIS E62
A76 = EIN
WARTE BIS E76
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M33 & !E617
F1 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
WARTE BIS M31
SPSMAKRO3 = EIN
A75 = AUS
A76 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

-- Profilfrei ST6485 EIN --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A77 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E617 & M4 & M28 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

-- Verriegelung 2 6440r01 EIN (E42) --

-- Verriegelung 3 6390r01 AUS (E43) --

-- Verriegelung 4 6510r01 AUS (E44) --

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN

A44 = EIN
FB PSPS = M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F931 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
-- Fertigmeldung gesamt --
SPSMAKRO15 = EIN
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

16.3. Folge72

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart

-- Folge72 - VW379 Arbeitsfolge --

-- UP82 - Abdocken G1 VW370 - Andocken G2 VW379 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t1 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
-- Grundstellung Aus --
A15 = AUS
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
UP82 = M82 + E551 & E552

-- UP21 VW379 Entnahme ST6475 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A41 = EIN

A42 = EIN

A43 = EIN

A44 = EIN

WARTE BIS M81 & M83

WARTE BIS M8

F4 = EIN

F5 = EIN

F6 = EIN

F18 = !E15

F19 = !E15

SPSMAKRO342 = M8

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS !E619 & !E621 & M37 & M39 & M41

-- Klebesteuerung --

A1521 = EIN

A1522 = AUS

A1523 = AUS

WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523

bin10 (EIN) = 6

bin11 (EIN) = 1

WARTE (EIN) ZEIT 1[1/10Sek]

SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15

WARTE BIS E64 & E80

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = E64 & E80 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83

UP21 = EIN

-- UP22 VW379 Ext. Kleben --

Label 1

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A77 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A41 = EIN

A42 = EIN

A43 = EIN

A44 = EIN

-- Klebesteuerung --

A1521 = EIN

A1522 = AUS

A1523 = AUS

WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523

bin10 (EIN) = 6

bin11 (EIN) = 1

SPSMAKRO183 = !E15 & !E161

SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161

SPSMAKRO183 = !E15 & !E161

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

UP22 = EIN

UP71 = F343 + E162

GOTO Label 1 = F343

-- UP23 VW379 Ablegen in ST6483 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
-- Roboter in Wartungsbereich --
A18 = EIN
WARTE BIS E61 & E77 & !E18 + E19
-- Roboter nicht in Wartungsbereich --
A18 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
UP23 = EIN

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F841 = !E548
F842 = !E550
SPSMAKRO433 = F841 + F842
WARTE BIS E548 & E550
-- Fertigmeldung gesamt --
SPSMAKRO15 = EIN
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

16.4. Folge123

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A15 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E14 & E24
-- Justageposition_A1_A6, E1 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
-- Justageposition_A1_A6, E1 --
WARTE BIS E17
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN

16.5. Folge124

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

A15 = EIN

SPSMAKRO0 = EIN

Warte auf Folgenstart

-- Folge124 - Wartungsfolge --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t1 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A77 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A41 = EIN

A42 = EIN

A43 = EIN

A44 = EIN

-- Grundstellung aus --

A15 = AUS

WARTE BIS M81 & (M82 + M83) + E551 & E552

WARTE BIS (E163 + E166) + E121 + E122

-- UP112 Wartung Wartung Ext. Kleben --

F941 = (E163 + E166)

-- UP113 Wartung mit Greifer 1 VW370 --

F942 = E121 & !F941

-- UP114 Wartung mit Greifer 2 VW379 --

F943 = E122 & !F941 & !F942

WARTE BIS E23

A23 = AUS

FB PSPS = M30

-- UP112 Wartung Ext. Kleben --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M30

UP112 = F941

-- UP113 VW370 Wartung mit Greifer 1 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M30

UP81 = (M83 + E551 & E552) & F942

UP113 = F942

-- UP114 VW379 Wartung mit Greifer 2 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] PU

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M30

UP82 = (M82 + E551 & E552) & F943

UP114 = F943

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
-- Reset Flag Wartung --
F941 = AUS
F942 = AUS
F943 = AUS
t1 (EIN) = STOP
t2 (EIN) = t1 [1/10Sek]
t2 (EIN) = STOP

16.6. Folge125

PTP VB=10% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A15 = EIN
SPSMAKRO0 = EIN
Warte auf Folgenstart
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A15 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E14 & E24

17. Verwendete UPs

17.1. Up1

UP Anfang

```

-----
-- UP1 - VW370 Ext. Kleben --
-----
-- Verriegelung 1 6440r01 EIN (E41) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]
  SPSMAKRO50 = EIN
  -- Stationfreigabe --
  A80 = EIN
  A77 = EIN
  -- Roboterfreigabe --
  A41 = EIN
  A42 = EIN
  A43 = EIN
  A44 = EIN
  WARTE BIS M81 & M82
  WARTE BIS M1
  F1 = EIN
  SPSMAKRO343 = EIN
  WARTE BIS M32
  F2 = EIN
  F17 = !E15
  SPSMAKRO343 = EIN
  WARTE BIS M34 & M63
  -- Klebesteuerung --
  A1521 = EIN
  A1522 = AUS
  A1523 = AUS
  WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
  bin10 ( EIN ) = 2
  bin11 ( EIN ) = 1
  SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
  SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
  SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
  ana1 ( EIN ) = VPROP: 280 [mm/Sek] OFFS: 0[mV]
  SPSMAKRO180 = !E15
  A81 = EIN
  SPSMAKRO20 = EIN
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --

```

-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0003 --
-- Nahtlaenge 27,78 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 10 [mm]: -25[ms]
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt: 10 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0003 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=250[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0005 --
-- Nahtlaenge 75,8 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS bin11 (EIN) = 2 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 4 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0005 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0002 --
-- Nahtlaenge 2282,72 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 8 [mm]: 10[ms]
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt: 0 [mm]: 10[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole AUF --
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 2 [mm]: -50[ms]
 BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt: -1 [mm]: -50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt: -1 [mm]: -50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 12 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 13 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 13 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 15 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 16 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 17 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 18 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 19 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 20 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 21 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 24 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 61 Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 62 Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 71 Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 63 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 64 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole ZU --

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-15[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole AUF --

-- corner point --

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
 BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt: -3 [mm]: -50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 66 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole ZU --

-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0002 --

KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:3[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole AUF --

-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0006 --

-- Nahtlaenge 75,8 mm --

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
 BS bin11 (EIN) = 67 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 68 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 69 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 70 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0006 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=10% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0004 --
-- Nahtlaenge 27,78 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS bin11 (EIN) = 71 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 72 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0004 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
ana1 (EIN) = VPROP: 0 [mm/Sek] OFFS:0[mV]
SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
SPSMAKRO2 = !F343 & !E161 & !F525
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

17.2. Up2

UP Anfang

-- UP1 - VW370 Ext. Kleben --

-- Verriegelung 1 6440r01 EIN (E41) --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M1
F1 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M34 & M63
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 2
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
ana1 (EIN) = VPROP: 280 [mm/Sec] OFFS: 0[mV]
SPSMAKRO180 = !E15
A81 = EIN
SPSMAKRO20 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0003 --
-- Nahtlaenge 27,78 mm --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 10 [mm]: -25[ms]
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt: 10 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0003 --
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=250[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --

-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0005 --
-- Nahtlaenge 75,8 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
BS bin11 (EIN) = 2 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 4 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0005 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0002 --
-- Nahtlaenge 2282,72 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 8 [mm]: 10[ms]
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt: 0 [mm]: 10[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 2 [mm]: -50[ms]
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt: -1 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
FB PSPS = E41 & M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt: -1 [mm]: -50[ms]

FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- corner point --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt: -3 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 66 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0002 --
KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:3[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0006 --
-- Nahtlaenge 75,8 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS bin11 (EIN) = 67 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 68 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 69 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 70 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0006 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=10% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --

```
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0004 --
-- Nahtlaenge 27,78 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  BS A1544 ( !E15 ) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
  BS bin11 ( EIN ) = 71 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
  FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  BS bin11 ( EIN ) = 72 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
  FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0004 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  BS A1544 ( EIN ) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
  FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  ana1 ( EIN ) = VPROP: 0 [mm/Sek] OFFS:0[mV]
  SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
  SPSMAKRO2 = !F343 & !E161 & !F525
  t3 ( EIN ) = STOP
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = M1 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
```

17.3. Up11

UP Anfang

```
-----
-- UP11 - GTI Ext. Kleben --
-----
-- Verriegelung 1 6440r01 EIN (E41) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]
  SPSMAKRO50 = EIN
  -- Stationfreigabe --
  A80 = EIN
  A77 = EIN
  -- Roboterfreigabe --
  A41 = EIN
  A42 = EIN
  A43 = EIN
  A44 = EIN
  WARTE BIS M81 & M82
  WARTE BIS M3
  F1 = EIN
  SPSMAKRO343 = EIN
  WARTE BIS M32
  F2 = EIN
  F17 = !E15
  SPSMAKRO343 = EIN
  WARTE BIS M34 & M63
  -- Klebesteuerung --
```

A1521 = EIN
 A1522 = AUS
 A1523 = AUS
 WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
 bin10 (EIN) = 4
 bin11 (EIN) = 1
 SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
 SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
 SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
 ana1 (EIN) = VPROP: 280 [mm/Sek] OFFS: 0[mV]
 SPSMAKRO180 = !E15
 A81 = EIN
 SPSMAKRO20 = EIN
 WARTE BIS E23
 A23 = EIN
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole AUF --
 -- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0003 --
 -- Nahtlaenge 27,78 mm --
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: -5 [mm]: 50[ms]
 BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt: -5 [mm]: 100[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole ZU --
 -- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0003 --
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-1[mm]:-10[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 LIN VB=250[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole AUF --
 -- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0005 --
 -- Nahtlaenge 75,8 mm --
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
 BS bin11 (EIN) = 2 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 4 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole ZU --
 -- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0005 --
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole AUF --
 -- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0002 --
 -- Nahtlaenge 2282,72 mm --
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 8 [mm]: 10[ms]
 BS bin11 (EIN) = 5 Schaltpkt: 8 [mm]: 10[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole ZU --
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 -- Klebepistole AUF --
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 2 [mm]: -50[ms]
 BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt: -1 [mm]: -50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt:-2[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 70 Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 12 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 13 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 72 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 14 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
 FB PSPS = E41 & M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
 KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS bin11 (EIN) = 15 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 46 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 46 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 47 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 48 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 49 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 50 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 51 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 51 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 55 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 56 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 57 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 58 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 59 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 60 Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 62 Schaltpkt:-1[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 63 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 64 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole ZU --

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:-15[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- corner point --

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt:-5[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Klebepistole AUF --

KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt: -3 [mm]: -50[ms]
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: -3 [mm]: -50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 65 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 66 Schaltpkt:-10[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0002 --
KLIN VB=150[mm/s] Genau=30[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:3[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=50% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=10% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0006 --
-- Nahtlaenge 75,8 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS bin11 (EIN) = 67 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 68 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 69 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 70 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0006 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=10% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
-- Klebepistole AUF --
-- Nahtanfang 5g6827025_c_kl_809_hkl0004 --
-- Nahtlaenge 27,78 mm --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -50[ms]
BS bin11 (EIN) = 71 Schaltpkt: 0 [mm]: -25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS bin11 (EIN) = 72 Schaltpkt:0[mm]:-25[ms]
FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

```
-- Klebepistole ZU --
-- Nahtende 5g6827025_c_kl_809_hkl0004 --
KLIN VB=250[mm/s] Genau=50[mm] ACC=30% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  BS A1544 ( EIN ) = AUS Schaltpkt:0[mm]:-50[ms]
  FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
KLIN VB=100[mm/s] Genau=20[mm] ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=1 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  ana1 ( EIN ) = VPROP: 0 [mm/Sek] OFFS:0[mV]
  SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
  SPSMAKRO2 = !F343 & !E161 & !F525
  t3 ( EIN ) = STOP
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = M3 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82
```

17.4. Up21

UP Anfang

```
-----
-- UP21 - VW379 Entnahme ST6475 --
-----
-- Warte Freigabe Entnahme aus ST6475 --
-- Verriegelung 1 6440r01 EIN (E41) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]
  SPSMAKRO50 = EIN
  -- Stationfreigabe --
  A80 = EIN
  A77 = EIN
  -- Roboterfreigabe --
  A41 = EIN
  A42 = EIN
  A43 = EIN
  A44 = EIN
  WARTE BIS M81 & M83
  WARTE BIS M8
  F4 = EIN
  F5 = EIN
  F6 = EIN
  F18 = !E15
  F19 = !E15
  SPSMAKRO342 = M8
  SPSMAKRO340 = EIN
  WARTE BIS !E619 & !E621 & M37 & M39 & M41
  WARTE BIS E64 & E80
  A81 = EIN
  SPSMAKRO20 = EIN
  A80 = AUS
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
```

FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E64 & E80 & !E619 & !E621 & M27 & M37 & M39 & M41
-- In Position Entnehmen ST6475 --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS M7
F18 = !E15
F19 = !E15
SPSMAKRO343 = !E15
F4 = EIN
F5 = EIN
F6 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M38 & M40 & M64 & M65
A78 = EIN
A79 = EIN
WARTE BIS E79
SPSMAKRO1 = EIN
A78 = AUS
A79 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E41 & E79 & M7 & M27 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = AUS
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M7 & M27 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M7 & M27 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M7 & M27 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E41 & E63 & E79 & M7 & M27 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65
-- Profilfrei ST6475 EIN --
-- Verriegelung 1 6440r01 AUS (E41) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A80 = EIN
A41 = EIN
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M27 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65

17.5. Up22

UP Anfang

-- UP22 - VW379 Ext. Kleben --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M7
F4 = EIN
F5 = EIN
F6 = EIN
F18 = !E15
F19 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M38 & M40 & M42 & M64 & M65
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 (EIN) = 6
bin11 (EIN) = 1
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
SPSMAKRO182 = (E1534 + E163) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
ana1 (EIN) = VPROP: 250 [mm/Sek] OFFS: 0[mV]
SPSMAKRO180 = !E15
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_816_K_KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: -5 [mm]: 50[ms]
BS bin11 (EIN) = 1 Schaltpkt: -5 [mm]: 100[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_816_K_KL_0001_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_818_Q_KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 2 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_818_Q_KL_0001_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_809_F_KL_0002_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 3 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_809_F_KL_0002_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_809_O_KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]

BS bin11 (EIN) = 4 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G__809_O__KL_0001_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G__811_L__KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 5 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G__811_L__KL_0001_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G__808_K__KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
 BS bin11 (EIN) = 6 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s]
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=150[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=125[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 -- Klebepistole ZU --
 -- 510_827_025_G_808_K_KL_0001_END --
 KLIN VB=125[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 -- Klebepistole AUF --
 -- 510_827_025_G_812_M_KL_0001_ANF --
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
 BS bin11 (EIN) = 7 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
 KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
 FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_812_M_KL_0001_END --

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_813_N_KL_0001_ANF --

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 8 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_813_N_KL_0001_END --

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_809_F_KL_0001_ANF --

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 9 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_809_F_KL_0001_END --

KLIN VB=200[mm/s] Genau=2[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P

BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_817_P_KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 10 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_817_P_KL_0001_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s]
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole AUF --
-- 510_827_025_G_815_J_KL_0001_ANF --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (!E15) = !E161 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
BS bin11 (EIN) = 11 Schaltpkt: 0 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
-- Klebepistole ZU --
-- 510_827_025_G_815_J_KL_0001_END --
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
BS A1544 (EIN) = AUS Schaltpkt: -1 [mm]: -10[ms]
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
KLIN VB=200[mm/s] Genau=40[mm] ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=2 Base=1 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
ana1 (EIN) = VPROP: 0 [mm/Sek] OFFS:0[mV]

SPSMAKRO181 = !E15 & !E161
SPSMAKRO2 = !F343 & !E161 & !F525
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

17.6. Up23

UP Anfang

```
-----  
-- UP23 - VW379 Ablegen ST6483 --  
-----  
-- Warte Freigabe Ablegen ST6483 --  
-- Verriegelung 2 6440r01 EIN (E42) --  
-- Verriegelung 3 6510r01 EIN (E43) --  
-- Verriegelung 4 6390r01 EIN (E44) --  
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P  
  FB PSPS = EIN  
  A23 = AUS  
  t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]  
  SPSMAKRO50 = EIN  
  -- Stationfreigabe --  
  A80 = EIN  
  A77 = EIN  
  -- Roboterfreigabe --  
  A41 = EIN  
  A42 = EIN  
  A43 = EIN  
  A44 = EIN  
  WARTE BIS M81 & M83  
  WARTE BIS M7  
  F4 = EIN  
  F5 = EIN  
  F6 = EIN  
  F18 = !E15  
  F19 = !E15  
  SPSMAKRO343 = EIN  
  WARTE BIS M38 & M40 & M42 & M64 & M65  
  WARTE BIS E61 & E77  
  A82 = EIN  
  A83 = EIN  
  A84 = EIN  
  SPSMAKRO20 = EIN  
  A77 = AUS  
  WARTE BIS E23  
  A23 = EIN  
  FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M27 & M28 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65  
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P  
  FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M27 & M28 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65  
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P  
  FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M27 & M28 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65  
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P  
  FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M27 & M28 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65  
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P  
  FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M27 & M28 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65  
-- Spanner offnen --  
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P  
  FB PSPS = EIN
```

A23 = AUS
F4 = EIN
F6 = EIN
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M37 & M41
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E61 & E77 & M7 & M27 & M28 & M37 & M40 & M41 & M64 & M65
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E77 & M7 & M27 & M28 & M37 & M40 & M41 & M64 & M65
-- In Position Ablegen ST6483 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F5 = EIN
F18 = !E15
F19 = !E15
SPSMAKRO342 = EIN
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & !E621 & M39
A75 = EIN
WARTE BIS E62
A76 = EIN
WARTE BIS E76
SPSMAKRO3 = EIN
A75 = AUS
A76 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E62 & E76 & !E619 & !E621 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E62 & E76 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41
LIN VB=200[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E62 & E76 & !E619 & !E621 & M8 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41
-- Profilfrei ST6483 EIN --
-- Verriegelung 2 6440r01 EIN (E41) --
-- Verriegelung 3 6510r01 EIN (E43) --
-- Verriegelung 4 6390r01 EIN (E44) --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A77 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
t3 (EIN) = STOP

WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & !E621 & M8 & M27 & M28 & M37 & M39 & M41

17.7. Up70

UP Anfang

-- UP70 - VW370/GTI Kleber Zeigen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M5
F1 = EIN
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M32
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO343 = EIN
WARTE BIS M34 & M63
WARTE BIS E23
A23 = EIN

FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

-- Position Kleber zeigen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
SPSMAKRO184 = EIN
SPSMAKRO2 = !F343 & !F345
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M5 & M30 & M32 & M34 & M63 & M81 & M82

17.8. Up71

UP Anfang

-- UP71 - VW379 Kleber Zeigen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = 0[1/10Sek]

SPSMAKRO50 = EIN

-- Stationfreigabe --

A80 = EIN

A77 = EIN

-- Roboterfreigabe --

A41 = EIN

A42 = EIN

A43 = EIN

A44 = EIN

WARTE BIS M81 & M83

WARTE BIS M7

F4 = EIN

F5 = EIN

F6 = EIN

F18 = !E15

F19 = !E15

SPSMAKRO343 = EIN

WARTE BIS M38 & M40 & M42 & M64 & M65

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

-- Position Kleber zeigen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

SPSMAKRO184 = EIN

SPSMAKRO2 = !F343 & !F345

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

t3 (EIN) = STOP

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = M7 & M30 & M38 & M40 & M42 & M64 & M65 & M81 & M83

17.9. Up81

UP Anfang

-- UP81 - Abdocken G2 VW379 - Andocken G1 VW370 --

```
-- DB1 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --
-- DB2 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]
  SPSMAKRO50 = EIN
  -- Stationfreigabe --
  A80 = EIN
  A77 = EIN
  -- Roboterfreigabe --
  A41 = EIN
  A42 = EIN
  A43 = EIN
  A44 = EIN
  SPSMAKRO430 = EIN
  SPSMAKRO422 = !E540
  F930 = !E537 & E551 & E552
  WARTE BIS F930 + M83
  F841 = EIN
  F842 = !F930
  SPSMAKRO432 = EIN
  WARTE BIS E547 & (F930 + E549 & !F930)
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E547 & M30
GOTO Label 1 = F930
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  SPSMAKRO52 = EIN
  WARTE BIS M81 & M83
  WARTE BIS M8
  F4 = EIN
  F5 = EIN
  F6 = EIN
  F18 = !E15
  F19 = !E15
  SPSMAKRO342 = M8
  SPSMAKRO340 = EIN
  WARTE BIS !E619 & !E621 & M37 & M39 & M41
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
-----
-- Greifer 2 Profinet 128 abmelden --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  TECH3_ PN-Docken ID-Nr =128 Abschalten EIN
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M83
-----
-- Ueber DB2 --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & E551 & M30 & M81
```

-- Abdockpunkt DB2 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E552
WARTE BIS E23
A23 = EIN
SPSMAKRO420 = EIN
FB PSPS = !E538 & E539 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB2 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = AUS
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

Label 1
-- DB2 Abdeckklappe schliessen --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F842 = !F930
SPSMAKRO433 = !F930
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB1 --
-- Sicherheitsschalter betaetigt --
-- Dockingkupplung entriegeln --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = EIN
WARTE BIS !E538 & E539 & E540
FB PSPS = !E538 & E539 & E547 & E551 & E552 & M30

-- Andockpunkt DB1 --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO421 = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E547 & E552 & M30 & M81
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & E552 & M30 & M81

-- Ueber DB1 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E547 & M30 & M81 & M82

-- Greifer 1 Profinet 205 anmelden --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN

A23 = AUS

TECH3_ PN-Docken ID-Nr =205 Zuschalten EIN

SPSMAKRO51 = EIN

WARTE BIS M2 & M4

F1 = EIN

SPSMAKRO342 = M2 & M4

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS M31

F2 = EIN

F17 = !E15

SPSMAKRO342 = M2 & M4

SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS !E617 & M33

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = E547 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = E547 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

-- DB1 Abdeckklappe schliessen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P

FB PSPS = EIN

F841 = EIN

SPSMAKRO433 = EIN

FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

-- DB1 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --

-- DB2 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

F841 = EIN

F842 = EIN

SPSMAKRO433 = EIN

WARTE BIS E548 & E550

SPSMAKRO430 = EIN

WARTE BIS !E545

t3 (EIN) = STOP

WARTE BIS E23

A23 = EIN

FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

17.10. Up82

UP Anfang

-- UP82 - Abdocken G1 VW370 - Andocken G2 VW379 --

-- DB2 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --

-- DB1 Abdeckklappe oeffnen und kontrollieren --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P

FB PSPS = EIN

A23 = AUS

```
t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
SPSMAKRO430 = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F930 = !E537 & E551 & E552
WARTE BIS F930 + M82
F841 = !F930
F842 = EIN
SPSMAKRO432 = EIN
WARTE BIS E549 & (F930 + E547 & !F930)
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E549 & M30
GOTO Label 1 = F930
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  SPSMAKRO51 = EIN
  WARTE BIS M81 & M82
  WARTE BIS M2 & M4
  F1 = EIN
  SPSMAKRO342 = M2 & M4
  SPSMAKRO340 = EIN
  WARTE BIS M31
  F2 = EIN
  F17 = !E15
  SPSMAKRO342 = M2 & M4
  SPSMAKRO340 = EIN
  WARTE BIS !E617 & M33
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E547 & E549 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-----
-- Greifer 1 Profinet 205 abmelden --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
  FB PSPS = EIN
  A23 = AUS
  TECH3_PN-Docken ID-Nr =205 Abschalten EIN
  WARTE BIS E23
  A23 = EIN
  FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M82
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & M30 & M81 & M82
-----
-- Ueber DB1 --
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & E552 & M30 & M81
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
  FB PSPS = E547 & E549 & E552 & M30 & M81
-----
-- Abdockpunkt DB1 --
```

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E551
WARTE BIS E23
A23 = EIN
SPSMAKRO420 = EIN
FB PSPS = !E538 & E539 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB1 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = AUS
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E547 & E549 & E551 & E552 & M30

Label 1

-- DB1 Abdeckklappe schliessen --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO422 = !E540
F841 = !F930
SPSMAKRO433 = !F930
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = !E537 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Ueber DB2 --

-- Sicherheitsschalter betaetigt --

-- Dockingkupplung entriegeln --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
A539 = EIN
WARTE BIS !E538 & E539 & E540
FB PSPS = !E538 & E539 & E549 & E551 & E552 & M30

-- Andockpunkt DB2 --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
SPSMAKRO421 = EIN
A23 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E549 & E551 & M30 & M81

-- Ueber DB2 --

LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & M30 & M81 & M83

-- Greifer 2 Profinet 128 anmelden --

LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
TECH3_PN-Docken ID-Nr =128 Zuschalten EIN
SPSMAKRO52 = EIN
WARTE BIS M8
F4 = EIN
F5 = EIN
F6 = EIN
F18 = !E15
F19 = !E15
SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & !E621 & M37 & M39
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = E549 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
LIN VB=100[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
LIN VB=500[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = E549 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83

-- DB2 Abdeckklappe schliessen --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = EIN
F842 = EIN
SPSMAKRO433 = EIN
FB PSPS = !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83

-- DB1 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --
-- DB2 Abdeckklappe schliessen und kontrollieren --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=32 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
F841 = EIN
F842 = EIN
SPSMAKRO433 = EIN
WARTE BIS E548 & E550
SPSMAKRO430 = EIN
WARTE BIS !E545
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83

17.11. Up112

UP Anfang

-- UP112 - Wartung Ext. Kleben --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN

```
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
-- Wartungsposition --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
bin19 ( EIN ) = 51
WARTE BIS E17
bin19 ( EIN ) = 0
-- Klebesteuerung --
A1521 = EIN
A1522 = AUS
A1523 = AUS
WARTE BIS E1521 & !E1522 & !E1523
bin10 ( EIN ) = 1
bin11 ( EIN ) = 1
WARTE ( EIN ) ZEIT 1 [1/10Sek]
SPSMAKRO182 = (E163 + E1534) & !E15 & !E161
SPSMAKRO183 = !E15 & !E161
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 ( EIN ) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = M30
```

17.12. Up113

UP Anfang

```
-----
-- UP113 - VW370 Wartung mit Greifer 1 --
-----
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 ( EIN ) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M2 & M4
```

F1 = EIN
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M31
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M33
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-- Wartungsposition --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
bin19 (EIN) = 1
WARTE BIS E17
bin19 (EIN) = 0
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

17.13. Up114

UP Anfang

-- UP114 - VW379 Wartung mit Greifer 2 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M83
WARTE BIS M8
F4 = EIN
F5 = EIN
F6 = EIN
F18 = !E15
F19 = !E15
SPSMAKRO342 = M8

SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E619 & !E621 & M37 & M39 & M41
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
-- Wartungsposition --
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
bin19 (EIN) = 2
WARTE BIS E17
bin19 (EIN) = 0
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83

17.14. Up207

UP Anfang

-- UP207 - VW370/GTI Greifercheck Greifer 1 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M2 & M4
F1 = EIN
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS M31
F2 = EIN
F17 = !E15
SPSMAKRO342 = M2 & M4
SPSMAKRO340 = EIN
WARTE BIS !E617 & M33
-- Robot Single Step/Hand und Betriebsart T1 --
WARTE BIS A11 & A4042
WARTE BIS E23
A23 = EIN

FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
-- Position Bauteil entnehmen ST6470 --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
WARTE BIS E17
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
LIN VB=200[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=7 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E617 & M2 & M4 & M30 & M31 & M33 & M81 & M82

17.15. Up209

UP Anfang

-- UP209 - VW379 Greifercheck Greifer 2 --

PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = 0[1/10Sek]
SPSMAKRO50 = EIN
-- Stationfreigabe --
A80 = EIN
A77 = EIN
-- Roboterfreigabe --
A41 = EIN
A42 = EIN
A43 = EIN
A44 = EIN
WARTE BIS M81 & M82
WARTE BIS M8
F4 = EIN
F5 = EIN
F6 = EIN
F18 = !E15
F19 = !E15
SPSMAKRO342 = M8
SPSMAKRO340 = EIN

WARTE BIS !E619 & !E621 & M37 & M39 & M41
-- Robot Single Step/Hand und Betriebsart T1 --
WARTE BIS A11 & A4042
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
-- Position Bauteil entnehmen ST6470 --
LIN VB=200[mm/s] VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
A17 = EIN
WARTE BIS E17
A17 = AUS
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
LIN VB=200[mm/s] VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=100% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=0[1/100s] P
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83
PTP VB=100% VE=0% ACC=100% RobWzg=8 Base=0 SPSTrig=5[1/100s] P
FB PSPS = EIN
A23 = AUS
t3 (EIN) = STOP
WARTE BIS E23
A23 = EIN
FB PSPS = A11 & A4042 & !E619 & !E621 & M8 & M30 & M37 & M39 & M41 & M81 & M83